

CNC Drehmaschine WIAP DM 4C

WIAP DM4-C, DL2000.

Technische Daten:

Drehdurchmesser	1600mm
Spitzenweite	2000mm
Spindelbohrung	202mm, im Zugrohr 160mm
Antriebsleistung	63kW
2 Stufen Getriebe	Wiap
Zwölfach-Revolver mit 10° Schrägstellung, Sauter Revolver, Typ32. Scheibe WIAP	
Werkzeugaufnahme	VDI60
CNC-Steuerung Siemens 810T, Siemens Hauptspindel Antrieb und Siemens Vorschub Motoren System	

Umfangreiches Zubehör:

2 Späneförderer und mitte und hinten ;
Hochdruck-Kühlmittelpumpe ab Zentralanlage;
Arbeitsraum-Luftfilteranlage;
Kraftspannfutter SMW-Autoblock KNCS-800-165;
Mit Schnellverstellung, Kraftspannzylinder mit zweidruck Spannsystem;
Div. Werkzeuge;
Vollständige Dokumentation;
etc.



Die identische Maschine wird heute als Neumaschine Modell 2019 hergestellt









Technische Daten

Standardausführung			
mit Spitzenweiten	mm	2000	4000
* Spitzenweite	mm	2000	4000
oder anders			
* Bettlänge	mm	4300	6300
* Spindelhöhe	mm	600 (800)	650 (900)
* Schwingflanken	mm	1300 (1600)	1300 (1600)
* Verschiebung Z	mm	2000	4000
* Verschiebung X	mm	850	850
* Spindelrotation	mm	117 (485°)	117 (485°)
* Flankendrehen	mm	160 (220)	160 (220)
		oder nach Wunsch	
* Futterdrehen, max.			
auf Weite bis	mm	1600	1600
Führungen	mm	90 x 50	90 x 50
* Antriebsleistung			
ED 100 %	kW	37 (52°)	37 (52°)
* Werkzeugwechsel	Ans	4° / 12°	4° / 12°
* Werkzeugmagazin	Ans	24 / 90°	24 / 90°
* Tilgerung X / Z	mm/mm	10 / 15	10 / 15
* CNC-Steuerung		520/810/840	520/810/840
"Fanuc"®		8&D	8&D

Gesamt-Platzbedarf			
* Länge ca.	mm	6900	7500
* Breite x Höhe ca.	mm	3500x2300	3500x2300
* Gewicht ca.	kg	19000	19000

* Optionen

Optionen

- Vollausverleibung
- Werkzeugmagazin 4-fach oder 12-fach
- Werkzeugmagazin mit ergonomischen WZ
- Werkzeugmagazin 24 oder 90 Stationen
- Schweißschuttkäfig, nach Wunsch nach Ihren Wünschen
- Planschleife, nach Wunsch nach Ihren Wünschen
- Spindelbremse



Maschinenfabrik WIAP AG-Ltd-5A
CH-5745 Safenwil
 Tel. 0041 (0)62 797 65 66
 Fax 0041 (0)62 797 64 60
 E-Mail: wisp@bluewin.ch

Kontaktdaten sind technische Änderungen
 im Zuge der Verbesserung vorbehalten.
 WIAP® 1996.

Auftragsbestätigung Nr. 96/12/16/10018

1. Lieferumfang und technische Daten: WIAP DM4-C-H-1600/2000

1.1 Maschinenbett / Bearbeitungsbereich

4-Bahnen-Flachbett (die 2 äusseren für Z-Schlitten; 2 innere für Reitstock) mit verfahrbarem Z-Schlitten auf äusseren 2 Führungen, Abstand 1160 mm auf inneren Führungen für Reitstock 700 mm

Bettlänge	mm	4300
Spitzenweite (Drehlänge zw. Futter-Höhe und Spitzen)	mm	2000
Spitzenhöhe	mm	800

Bett geschweisst, entspannt durch WIAP-Ersatzglühverfahren und vibrationsgedämpft nach dem Verfahren WIAP VDSF⁰

Führungsauflage geschliffen; Führungen austauschbar ohne Bett-Demontage.

1.2 Spindelstock / Hauptantrieb - festangeordnet

Anzahl Spindelstöcke	Stk.	1
Spindelmesskreis	ROD 426/2500	
Achsendlagenüberwachung	keine, da Rundachse	
Spindelstock WIAP ø im vorderen Lager	mm	280
Spindelbohrung	mm	160
Spindelnase	A15	DIN 55021
Hauptspindelmotor; 100% ED S1 (neueste Motoren Siemens)	kW	60
Hauptspindelmotor; S6 / 60%	kW	72
Hauptspindelmotor; S6 / 40%	kW	80
Hauptspindelmotor Motor-Gewicht 460 kp		
- Drehzahl max.; untere Grenze	U/min	800
- Drehzahl max. ;an der Spindel; obere Grenze	U/min	850

1.3 Längs- und Querschlitzen

Anzahl Querschlitzen	Stk.	1
Anzahl Längsschlitzen	Stk.	1
Achsmesssystem am Motor	ROD 426 / 2500	
Achsendlagenüberwachung (3er Schaltpaket)	Balluf	
Achsantrieb Z-Vorschubmotor 27 Nm	RpM	2000
Vorschubkraft	kN	27
(um 1/3 veränderbar nach oben)		
Vorschubart: spielfreie Kugelrollspindel	mm	63 x10
Verfahrweg Z-Achse	mm	2020
Eilgang Z-Achse (Auslegung 10 m/min)	m/min	6*

* Oder nach Absprache, unter Berücksichtigung der Bedienergefährdung abgestimmt. Softwaremässig verstellbar.

Achsantrieb X-Vorschubmotor 1FT5076 18/22 Nm	RpM	2000
Vorschubkraft	kN	15
Vorschubart: spielfreie Kugelrollspindel	mm	50 x10
Verfahrweg X-Achse	mm	850
Eilgang X-Achse	m/min	10
Revolverschleiben-Position: Bohrung VDI 60 max. ausfahrbar 880 mm ausserhalb der Drehmitte (800 mm gleich 1/2 vom Schwingdurchmesser 1600 mm plus 80 mm Werkzeugausladung) Restverfahrweg wird nach vorne über der Mitte verwendet; jedoch Minimum 30 mm unter die Mitte verfahrbar.		
Impulsschmierung mit eigener elektr. Druckkontrolle	ja (Fabr. Vogel)	

1.3a Reitstock

manuell verstellbar; luftunterstützt für leichtes Verschieben		
vibrationsgedämpft mit Konus für Reitstockspitze		
Pinolen-Durchmesser	mm	200
Pinolen-Hub	mm	200

Hilfsschleppleinrichtung mit dem Z-Schlitten vorhanden
 Klemmung mit Mutter & Hebel / Ringmutter mit
 div. Gewinden im Umkreis; versetzbar

1.4 Führungen

Alle Führungen sind auf geschliffenen Flächen und reibgeklebt

Abmessungen mm 90 x 50

Härte der Stahlführungen ca. HRC 55 - 60

Gegenführungen kunststoffbeschichtet

Automatische Zentralschmierung mit elektr. Kontrolle

Die schweren Einheiten werden für den Leichtlauf und gegen Verschmutzung luftunterstützt mit dem WIAP

Press-Air-Verfahren

1.5 Werkzeugrevolver

12-fach, Typ 32 mit VDI Scheibe 60; Scheibe vibrationsgedämpft WIAP VDSF™

und schräggestellt wegen Kollisionsbetrachtung.

1.6 Kraftspanneinrichtung

Maschine vorbereitet für den nachträglichen Anbau einer hydr. Kraftspanneinrichtung.

2-Druck-System vorbereitet über 2 M-Funktionen Hoch- oder Niederdruck

1.7 Späneförderer

1 Mitten- und 1 Seitenförderer in der Maschine integriert

1.8 Kühlmittelanlage

Vorgesehen für Anschluss an zentraler Kühlanlage. Pumpe von Maschine wird als Rückförderpumpe verwendet. Druck 15 bar. Für Drehversuche in Schweden und Aarau wird nur mit einer Pumpe gearbeitet.

M07 "Wasser ein" + M48 = Hochdruck

M49 "Hochdruck aus"

M09 "Wasser aus"

Ventilsteuerung für Hochdruck

1.9 Maschinenverkleidung

Teilraumverkleidung mit einer Schiebetüre; 3-fach Panzerschutzglas

Vorbereitet für Anbau einer Absaugvorrichtung über dem Spindelstock;

Rohr/Schlauch- Durchm.200 mm; geschlossen gegen Spindelstock; mit Blech. Abmessung

Absaugvorrichtung: - L = 700; B = 500; H = 600;

Stütze vorbereiten; Fussbreite 450 mm; Länge 700 mm

2. CNC-Steuerung und elektrische Ausrüstung

SIEMENS SINUMERIK 810T mit graphischer Simulation Kurzkonturunterstützung, ext.

Bedienpanel; integriertes Handrad im WIAP Panel. Spindel-Tippen.

Speicherkapazität 64 kB

2.1 Elektr. Ausrüstung

- Elektroschrank

Spannung

400 V / 50 Hz

- Maschinenleuchte in der Maschine integriert

- Bediengeräte für Automatik- und Handbetrieb, sowie CNC-Programmierpult bequem und übersichtlich in einem Bedienpult an der linken Maschinenseite angebracht

- Externe Maschinensteuertafel variabel einhängbar im Panel und/oder an der Türe, damit vor und hinter der Maschine benützbar.

- Schalter "Revolver vor / retour". Einfacher Betriebsschalter für Revolver-Verriegelung im Einrichtbetrieb; inkl. blinkende Quittiertaste, T-Signal schwenken im Einrichtbetrieb

erst nach Quittierung

2.2 Energiezuführung

Alle spänegefährdeten Energiezuführungen sind in Schutzschläuchen oder in Metallkabelschlepp angeordnet. Die Elektrokabel sind im Kabelschlepp. Die Schleppketten-Kabel sind ölbeständig.

3. Allgemeines

Farben: fahrende Teile: RAL 5012 blau
feststehende Teile: RAL 7032 grau

Maschinengewicht: ca. netto kg 16000
Platzbedarf LxBxH mm6400x3500x2300

4. Preis

Preis der Anlage, wie oben beschrieben:
Betriebsbereit in Ihrem Hause, inkl. Transport und
Inbetriebnahme; exkl. MWST

5. Optionen

- 5.3 Planscheibe nach separatem Angebot
- 5.4 Kühlmittelanlage und Druckerhöhungspumpe 2-Druck-System;
umschaltbar von Hoch- auf Niederdruck mit M-Funktion inklusive

WIAP AG Ltd SA

Industriestrasse 48L
CH 4657 Dulliken
Switzerland
Tel +41 62 752 42 60
Fax +41 62 752 48 61

Mehrwertsteuer Nummer CHE-113.988.486

Webseiten

www.wiap.ch

www.widmers.info

www.wiapwidmers.info

Mail Adressen:

svn@widmers.info

jim@widmers.info

caroline@widmers.info

iris@widmers.info

hanspeter@widmers.info

wiap@widmers.info

Metall entspannen mit Vibration , Neumaschinen
Umbauten, Retrofit
Ausbildung