

WIAP DM4C

1. Technische Daten WIAP DM4-C Typ CNC-gesteuerte Horizontaldrehmaschine

3000 (Spitzenweite)

1.1 Maschinenbett / Bearbeitungsbereich

4-Bahnen-Flachbett (die 2 äusseren für Z-Schlitten; 2 innere für Reitstock) mit verfahrbarem Z-Schlitten auf äusseren 2 Führungen; Abstand 1160 mm auf inneren Führungen für Reitstock 700 mm

Bettlänge	mm	5300
Spitzenweite (Drehlänge zw. Futter-Höhe und Spitzen)	mm	3000
Spitzenhöhe	mm	800
Drehdurchmesser über Bett	mm	1600
Drehdurchmesser über Kreuzschlitten (zwischen Spitzen)	mm	1400
Umlaufdurchmesser über Schlitten	mm	1200
Bettbreite Führung Aussen	mm	1160
Führungsbreite Reitstock Mitte	mm	700

Bett geschweisst; entspannt durch WIAP-Ersatzglühverfahren und vibrationsgedämpft nach dem pat. Verfahren WIAP® VDSF®

(Pat.Nr. 68433; Anm.4230130.30;PCT/CH95-00108; PCT/CH95-00108, PCT/CH95-1072, PCT/CH95-1073)

Führungsauflagen geschliffen; Führungen austauschbar ohne Bettmontage

1.2 Spindelstock / Hauptantrieb - festangeordnet

Anzahl Spindelstöcke	Stk.	1
Spindelmesskreis	digital / linear	
Achsenlagenüberwachung	keine; da Rundachse	
Spindelbohrung	mm	112
Spindelnase	A15	DIN 55021
Hauptspindelmotor: 100% ED	kW	46
	Nm	305

Motor 1PH7184 2NE

Leistungsteil 6SN112-1AA00-0FA

Hinter dem Spindelstock aufgebautes 3 Stufen Getriebe
Automatisches über M Funktion programmierbares
Getriebe

Getriebstufe 1	RPM	5,6-120
Getriebstufe 2	RPM	16-360
Getriebstufe 3	RPM	45-800
Drehmoment Stufe 1: (100%)	Nm	15236
Drehmoment Stufe 2: (100%)	Nm	5290
Drehmoment Stufe 3: (100%)	Nm	1904
Max Drehzahl	RPM	800

1.3 Längs- und Querschlitzen	Stk.	1
Anzahl Querschlitzen	Stk.	1
Anzahl Längsschlitzen	digital / linear	
Achsmesssystem am Motor	Balluf	
Achsendlagenüberwachung (3er-Schaltpaket)	RpM	2000
Achsantrieb Z-Vorschubmotor 27 Nm	mm	1005
2 X Schlitten unabhängig verfahrbar Max Abstand innen		
Ueber M Funktion ankoppelbar X Schlitten 1 4 Fach Rev.		
und X Schlitten 2 mit Angetr. Revolver	kN	27
Vorschubkraft	mm	6000
Max Vorschub / Eilgang Z	mm	63 x 10
Vorschubart: spielfreie Kugelrollspindel	mm	3020
Verfahrweg Z-Achse	m / min	6*
Eilgang Z-Achse (Auslegung 10 m / min)		
	RpM	2000
Achsantrieb X-Vorschubmotor 1FT5076 18/22 Nm	kN	15
Vorschubkraft	mm	6000
Max Vorschub / Eilgang X	mm	50 x 10
Vorschubart: spielfreie Kugelrollspindel	mm	850
Verfahrweg X-Achse	m / min	10
Eilgang X-Achse		

1.3a Reitstock

manuell verstellbar; luftunterstützt für leichtes Verschieben
vibrationsgedämpft mit Konus für Reitstockspitze

Pinolen-Durchmesser	mm	200
Pinolen-Hub	mm	200
Hilfsschleppeneinrichtung mit dem Z-Schlitten vorhanden		
Klemmung mit Mutter & Hebel / Ringmutter mit		
div. Gewinden im Umkreis; versetzbar		

1.4 Führungen

Alle Führungen sind auf geschliffenen Flächen und reibgeklebt

Abmessungen	mm	90 x 50
Härte der Stahlführungen ca.	HRc	55 - 60
Gegenführungen kunststoffbeschichtet		
Automatische Zentralschmierung mit elektr. Kontrolle		
Die schweren Einheiten werden für den Leichtlauf und		
gegen Verschmutzung luftunterstützt mit dem		
WIAP® Press-Air-Verfahren		

1.5 Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen

Werkzeugrevolver Baruffaldi	TOER	320
Typ K18.0320.12041.B		
Anzahl Pos	Pos	8
Zylinderschaft-Durchmesser	VDI	60
Revolver Scheibe Durchmesser aussen	mm	570
Revolver Scheibe Durchmesser VDI 60	mm	476
Scheiben Dicke	mm	95
Angetriebene Werkzeuge	Stk.	4
Motor Angetriebenes WZ 1PH7107 2NF	KW	9
	Nm	114,6

Werkzeugantrieb direkt über Kupplung. Nur das ausgewählte Werkzeug dreht. Oder, wenn nur ein Teilkreis gewählt wird, ist der Einsatz von 12 angetriebenen Werkzeugen möglich. Start und Stop programmierbar über M-Funktion; Drehzahl-Programmierung der angetriebenen Werkzeuge mit H- und W-Funktion mit integrierter Spindelpositionierung
Revolver Ansteuerung Barrufaldi AG 820

1.5a Werkzeugrevolver 4-fach; zusätzlich TAN 265
Werkzeugrevolver 4-fach; Baruffaldi; 4-kant
Nr 63.5999.6200
265 x 265
Revolver Anschalt Modul AG 820

1.5b C-Achse
Die C-Achse ermöglicht 3D-Interpolation; Stirnflächenbearbeitung mit Polarkoordinaten; Transmit und Mantelflächenbearbeitung
Motor Siemens 1 FK6101 300 Umd. 27 NM

1.6 Kraftspanneinrichtung KNCS-NB-800-165
Kraftspanneinrichtung SMW beinhaltend
Spannzylinder SMW DIN HL 200
Futter Durchmesser 800 mm;
Hydraulik-Aggregat und Spannzylinder
mit 2-Druck-Lösung Oelhydraulik Programmierbar

1.7 Späneförderer
1 Mitten- und 2 Seitenförderer in der Maschine integriert
Auswurf Höhe mm 1200

1.8 Kühlmittelanlage
integriert

1.9 Maschinenverkleidung
Teilraumverkleidung mit einer Schiebetüre; 3-fach Panzer-schutzglas

2. CNC-Steuerung und elektrische Ausrüstung CNC Pilot 3190
Heidenhain CNC Pilot 3190
Logik Einheit
Farb Flachbildschirm TFT 10,4"
Achsen 2 + Spindel und C Achse
Antrieb passend zu Simodrive 611D 611D
Turn Plus Software
400 V / 50 Hz

2.1 Elektrische Ausrüstung
- Elektroschrank / Spannung
- Maschinenleuchte in der Maschine integriert
- Bediengeräte für Automatik- und Handbetrieb

sowie CNC-Programmierpult bequem und übersichtlich in einem Bedienpult an der linken Maschinenseite angebracht

- Externe Maschinensteuertafel variabel einhängbar im Panel und/oder an der Türe, damit vor und hinter der Maschine benützbar

2.2 Energiezuführung

Alle spänegefährdeten Energiezuführungen sind in Schutzschläuchen oder im Kabelschlepp angeordnet. Die Elektrokabel sind im Kabelschlepp. Die Schleppketten-Kabel sind ölbeständig.

3. Allgemeines:

Farben:

- fahrende Teile:
- feststehende Teile:

Maschinengewicht; netto ca.	kg	21800
Platzbedarf:		
- Maschinenlänge	mm	8360
- Maschinenbreite	mm	4000
- Maschinenhöhe	mm	2700