

Erstell-Datum:
 Ablage: 1-Gruppe 1 1.27 Techn allg Maschinendaten
 Maschine: CNC-Doppelseiten-Drehmaschine DM2-E-XA

1.27 Technische allgemeine Maschinendaten

Vorschubantriebe:

Für die X- und Z-Achsen mit wartungsfreien AC-Servomotoren, einschliesslich AC Steuergerät

		X-Achse	Z-Achse	
Max. Vorschubgeschwindigkeit	m	6000	6000	
Achsverfahrweg:	mm	350	7200	
Messsystem		Direkt am Motor	Direkt am Motor	
AC-Motor Fabr. Siemens				
Nenn Drehzahl	RpM	3000	3000	
Drehmoment	Nm	10	10	
Kugelrollspindel-Dia.	mm	40		
Zahnstangen Abmessungen	mm			
Spindellagerung:			30x40	
Axial:	Typ			
Spindelmutter: X-Achse	Typ			
Spindelmutter: Z-Achse	Typ			

Erstell-Datum:

Ablage: 1-Gruppe 1 1.27 Techn allg Maschinendaten

Maschine: CNC-Doppelseiten-Drehmaschine DM2-E-XA

1.27 Technische allgemeine Maschinendaten

Beschreibung der CNC-gesteuerten Doppelseiten Rohrbearbeitungsmaschine:

CNC-gesteuerte Maschine basierend auf der WIAP DM-Reihe Typ DM02E-XA

Technische Daten:

- Schwingdurchmesser	mm	800	
- Drehdurchmesser über Kreuzschlitten	mm	620	
- max. zu bearbeitende Werkstücklänge	mm	7000	
- Verfahrweg X-Achse	mm	350	
- Verfahrweg Z-Achse	mm	7200	
- Max. Drehdurchmesser	mm	850	
- Max. Drehlänge	mm	7000	
- Futter Durchmesser	mm	400	2x

Hauptspindel 1 und 2, Nr. 1 angetrieben

- Spindelaufnahme Grösse ASA 2 - 6/8
- Drehzahlen Umdr. 100-1000
- Getriebestufen 1
- Momentabhängiger Riemenscheibenwechsel vorgesehen, jedoch innert 20 - 100 Herz stufenlos regelbar
- Spindelbohrung mm
- Antriebsleistung KW 10
resp. genügend für die zu bearbeitende Aufgabe
Max. Schnitttiefe, Max. Vorschub.
kann aber wieder angepasst werden
- Beide Spindelstöcke sind längs verfahrbar; Mittenzentrieren mit Links- und Rechtsspindel

Spannmittel / Kraftspanneinrichtung

- 2 x 400 mm Futter, mit schnellwechselbaren, austauschbaren Backen auf den Grundbacken befestigt, für die Spanndurchmesser 93 bis 610 mm. Mit 2 Zylinder mit Ansteuerung. Das Werkstück ist ausgelegt für einen Innendruck von max. 6 bar
- Pro Werkstückdurchmesser werden 2 Sätze à je 3 Stück Backen mitgeliefert; ausgelegt für die Aufnahme in 3 Unterbacken.
- 2 Sätze Backen für die Bearbeitung Ihrer Teile Pos. 4 + Pos. 9.
- Sortiment Werkzeuge für Ihre Bearbeitung; inkl. Werkzeughalter .

Technische Anpassungen bleiben im Zuge der Detail Konstruktion vorbehalten

Maschinenbett

-	Führungen gehärtet	HRC	50 (60)
-	Bettführungsbreite	mm	innen
		mm	aussen
-	Führungsabmessung	mm	40 x 40
-	Bettlänge ca.	mm	11'000
	Verfahrweg	mm	7000
	und 2 x 800 mm Spindelstock		
-	Spindelmitte ab Boden ca.	mm	1100

Achsen

- 2 x X Achse
- 2 x Z Achse
- 2 x Höhenverstellprisma links / resp. rechts
- 2 x Spindelstockachse

Werkzeugrevolver

- 2 Stk. 12-fach Scheibenrevolver
Werkzeugscheiben spez. WIAP®

Höheneinstellbare Werkstückprismen

2 Werkstückprismen am Längsschlitten angeordnet einstellbar für die Durchmesser von 93 - 610 mm. Automatische, über die CNC programmierbare, höhenverstellbare Prismen; bestehend aus 2 zusätzlichen Achsen mit Antrieben für den gesamten Durchmesserbereich

Absaugung

- Drehmaschine 1 Absaugung ∅ 60
- Drehmaschine 2 Absaugung ∅ 60

Zweiter Spindelstock anstelle des Reitstockes

Kein Reitstock, anstelle dessen ein 2. Spindelstock mit den identischen Spannmitteln. Technische Daten identisch der Hauptspindel

Maschinenabmessung (ca.)

-	Länge	mm	14'000
-	Breite	mm	2100
-	Höhe	mm	2000
-	Gewicht	kg	6000 - 7000

Vollraumverkleidung

Anstelle der Teilraumverkleidung, Maschine mit 4 fahrbaren Schutztüren 2 Stk. von links nach rechts, Türbreite ca. 1750 mm 2 Stk. von rechts nach links Türbreite ca. 1750 mm. Alle 4 Türen mit Sicherheitsglas vorgesehen. Türen automatisch programmierbar für die auf zu Bewegung, einzeln ansteuerbar, damit für Kleinteile nicht alle 4 Türen aufgehen muss. Türsicherheitssystem für den Personenschutz. Verschalung schallgedämpt.

CNC-Steuerungen

SIEMENS SINUMERIK 828
siehe sep. Beschreibung