

WIAP®



Фотоотчёт: Снятие напряжений в металле, 2013 год, часто заменяет отжигание, стабилизация металлу. Штучное старение.



Фото 1: Современная установка для снятия напряжений, генерация LC_D

От 5 тонн до 50 тонн вес детали



Фото 3: На фирме Voith China напряжения у всех деталей снимаются вибрацией.



Фото 5: У изготовителя валов без вибрационного снятия напряжений возникают искривления на много десятых мм, прежде всего после твёрдого хромирования. Если б напряжения снимались вибрацией, то искривления можно было б уменьшить во много раз.



Фото 9: Напряжения в крановых конструкциях снимаются вибрацией.



Фото 11. У вигоревших кольца перед обработкой напряжения снимаются вибрацией



Фото 13а. Вибрационное снятие напряжений в станине для другого клиента



Фото 15. Вибратор нужно очень сильно соединить с деталью



Фото16а. У 12 м станины с 8 направляющими напряжение тоже снимается вибрацией.



Фото 16в: После вибрационного снятия напряжений станины заполняются наполнителем, для того чтоб они стали тяжёлыми и не вибрировали.



Фото 2: В 2012 году была отправлена установка в Китай фирме Voith. У них была другая установка, китайская, которую они заменили на нашу.



Фото 4: Вибрационное снятие напряжений во многих нержавеющей баках. Специалисты, которые занимаются обработкой, говорят, что у деталей, напряжение у которых было снято вибрацией, не имеют искривления и это не мешает дальнейшей обработке.



Фото 8: У подготовленных плитах перед конечной обработкой напряжения снимаются вибрацией.



Фото 10: Тонкостенные конструкции могут с помощью незначительной силы очень сильно колебаться. Благодаря равномерному, одновременному установлению вибратора через возбудитель V одновременно снимаются и все напряжения.



Фото 13: Каждая деталь должна лежать на резине, для того чтоб никакое колебание не переходило на помещение.



Фото 14: Здесь напряжения вибрацией снимаются в каркасе токарного станка



Фото16 : Снятие напряжений в промежуточной плите



Фото 16б: Много таких CNC Wiap DM4C, 24 тонных, токарных станков изготовил Wiap для Анголы и Швейцарии. Напряжения у всех машин снималось вибрацией.

Sven_Iris_Hans-Peter Widmer

Wiap AG Ltd SA Baarestrasse 78, CH 6300 Zug

Switzerland, Schweiz. Tel. 062 7524260, Fax 062 752 48 61 Webside www.wiap.ch,

Dez.2013

wiap(at)widmers.info