

Vergleich der Eigenschaften von Guss-, Beton/ Kunstbeton - und WIAP[®] VDSF[™] Maschinenbetten und Komponenten:

EIGENSCHAFTEN:	GUSS	BETON	WIAP [®] - VDSF [™]
• Schwingungsdämpfung	mittel	gut	sehr gut
• Temperaturverhalten (Führungen zu Bett)	gut	schlecht	sehr gut
• Elastizität bei Kollision	mittel	schlecht	sehr gut
• Führungsstabilität, Standortfestigkeit	gut	schlecht	sehr gut
• Höchstbeanspruchung Führungen/Bett	mittel	mittel	gut
• Konstruktionsflexibilität	mittel	mittel	sehr gut
Lebensdauer	gut	mittel	gut
• Entsorgung	gut	schlecht	gut
• Gewicht	mittel	mittel	gut
• Modellkosten	mittel	teuer	keine
• Herstellkosten	mittel	teuer	gering
• Nachrüstbarkeit bei bestehenden Konstruktionen	nicht möglich	nicht möglich	möglich
• Lieferzeiten	mittel	mittel	kurz

Auch bei Komponenten, bis hin zum Werkzeug, kann das WIAP[®]-VDSF[™]-Verfahren angewendet werden.

Dem Maschinenbauer ist es, dank dem WIAP[®]-VDSF[™]-Verfahren, künftig möglich, seine Maschinen bedeutend schneller zu produzieren.

Man erspart sich Die Erstellung von Modellen,

das Suchen einer guten, zuverlässigen Giesserei, Transportkosten
Die zeitliche Einsparung reduziert sich bis auf 1/3 der bisherigen Durchlaufzeit. Im weiteren sind, wie bereits erwähnt, auch Nachrüstungen fast immer möglich. Mit dem Verfahren WIAP[®]-VDSF[™] können, nebst den Maschinenbetten, auch Spindelstöcke, Schlitten, Adapterstücke usw. vibrationsgedämpft werden. Die INTER WIAP AG-Ltd-SA verwendet dieses Verfahren seit einigen Jahren. Heute werden die Maschinenbauteile auf Basis dieser Technologie in unseren Firmen hergestellt.

