

WIAP[®] AUTOMATION - ALLES AUS EINER HAND

PORTALLADER WIAP[®] PL1/2/3/4

Die Inter WIAP[®] hat viele Jahre Erfahrung in der Automation und kann daher Lösungen bieten, die vor allem in der Grosserienfertigung, dank europäischer Qualität, mit dazu beitragen, einen Meilenstein zu setzen. Nebst Be- und Entladen, wurden diverse WIAP[®] Zusatzhilfsmittel für die mannarme Fertigung realisiert.

Beispielsweise Backenspülung mit Luft und/oder Wasser, Messen der Werkstücke in- oder ausserhalb der Maschine, Werkzeug - Verschleissüberwachung mit Schwesterwerkzeugsoftware; Zu- und Wegführeinrichtungen verschiedenster Arten. Ausserdem sind WIAP[®]- eigene Programme für die Automation vorhanden. Nicht selten waren kurze Werkstückwechselzeiten mit ein Bestandteil der Problemlösung und trotzdem ist ein betriebssicherer Ablauf gewährleistet.

Technische Daten		PL1	PL2	PL3	PL4
		Festrohr	Festrohr	Festrohr	Teleskop
Max. Stückgewicht	kg	2 x 2	2 x 7	2 x 20	2 x 30
Max. Durchmesser	mm	50	120	280	300
Greifersystem Futterteil		ja	ja	ja	ja
Greifersystem Wellenteil		ja	ja	ja	ja
Doppelgreifer Roh- und Fertigteil		ja	ja	ja	ja
Greiferhub	mm	20	10	30	30
Standard Vertikal-Hub (X-Achse)	mm	1000	1100	680	1200
Standard Horizontal-Hub (Z-Achse)	mm	3000	3000	3500	4000
X-Eilgang	m/min	50	70	100	75
Z-Eilgang	m/min	100	130	150	300
Umrüstzeit mechanisch	min	45	45	30	30
Spindelhöhe	mm	1200	1200	1200	1200
Maschinenhöhe (Ueberfahrhöhe)	mm	1800	1800	1650	2200
Minimale Hallenhöhe	mm	4000	4200	3800	3650
Speicher: Rundtaktband		80	50	28	28
Palettenbahnhof: 2 x 800 x 1200 mm Be- und Entladefläche mit EURO-Paletten					

