



Die flexible WIAP[®] DM Reihe

Ein Konzept → → → viele Maschinen

Bei uns bekommen Sie eine

vibrationsgedämpfte WIAP[®]-VDSFTM spanabhebende Werkzeugmaschine.

Sehr gute Schwingungsdämpfung, keine Eigenresonanzen,
bedeutend höhere Standzeit, keine Modellkosten, kein
Wärmeverzug unterschiedlicher Materialien, elastisch bei
Kollisionen; d.h. bessere Verfügbarkeit.

Das Verfahren WIAP[®]-VDSFTM für den modernen Maschinenbau.

- **WIAP[®]-VDSFTM** - ein Patent revolutioniert den Maschinenbau: Baugruppen werden geschweisst und anschliessend vibrationsgedämpft!
- **4 Bett-Typen in 5 Baugrössen:** Horizontal, schräg oder als Rundtaktlösung. Das Patent zum Andocken quer und/oder längs ermöglicht kundenspezifische Lösungen.
- **Robuster**, überdurchschnittlich schwerer, durch Vibration entspannter Maschinenbau.
- **Kompakte Maschinenbauart** - die Verladungimension der Transportmittel wird bereits in der Konstruktion berücksichtigt.
- **Press-Air** Sanftanlaufsystem für Schwer- und Hochpräzisions-Maschinenanforderungen.
- **SPISTOTM** - ein Patent für den Spindelstock: Flexible Steifigkeitsbestimmung und Spindelbohrungen von 30 - 580 mm; variable Spindeldrehzahlen und Drehmomentbestimmungen für aufgabenbezogene Lösungen.
- **WIAP[®] PL-Baureihe:** Die Linienportalbaureihe PL für Be- und Entladesysteme ermöglicht eine Automatisierung aus einer Hand!
- **WIAP[®] WZB** - Werkzeug-, Verschleiss- und Bruchüberwachung; **WIAP[®] MTH** - ein patentierter Messtasterhalter mit rückziehbarem Schutzrohr usw. erhöhen die Prozesssicherheit.
- **Maschinensteuerung** mit 1 oder Mehrkanallösung je nach Maschinenkonfiguration.
- Einsatz von **verfügbarkeitsüberprüften** Zuliefer-Komponenten bester Qualität werden bereits in der Konstruktionsphase berücksichtigt.

Dies ist ein kurzer Teil-Einblick in das WIAP[®]-DM - Konzept.

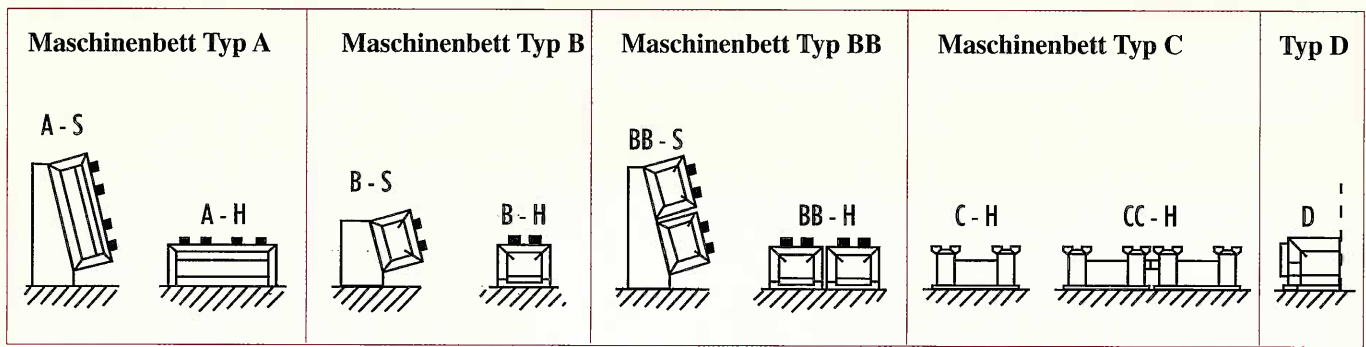
Die Maschine wird durchgehend in 5 Baugrössen - DM 1 bis DM 5 - angeboten.

Jede Baugrösse ist durch die Führungsabmessung des Grundstelles (Maschinenbett) gekennzeichnet.

Es gibt 4 Maschinenbettarten pro Baugrösse in Horizontal- oder Schrägbett-Ausführung

Typ A:	4-Bahnen-Horizontal- oder Schrägbett	(nicht andockbar)
Typ B:	2-Bahnenbett als Horizontal- oder Schrägbett	(andockbar)
Typ C:	4-Bahnenbett mit 2 x 2 Doppelführungen	(bedingt andockbar)
Typ D:	Rundtakt-Maschinenbett 6 / 8 / 12 Kt.	

Die DM-Maschine ist aufgrund der 4 Bettarten und den 5 verschiedenen Baugrössen sehr flexibel in der Herstellung.



Maschinentyp	DM1			DM2				DM3			DM4				DM5		
	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C
	BB			BB		CC		BB			BB		CC		BB		CC
DM-Drehmaschine	ja	ja	ja	ja	ja	ja	x	ja	ja	ja	ja	ja	ja	x	ja	ja	ja
DM-Doppels.-Drehmaschine	ja	ja	x	ja	ja	x	x	ja	ja	x	ja	ja	x	x	ja	ja	x
Radsatzdrehmaschine	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	ja	x	x	ja	ja
Oelfeldrehmaschine	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	ja	x	x	x	x
Langdrehmaschine	ja	x	x	ja	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Abläng- u. Zentriermaschine	ja	ja	x	ja	ja	x	x	ja	ja	x	ja	ja	x	x	ja	ja	x
Schälmaschine	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	ja	x	x	x	ja	x
Tiefbohrmaschine	x	x	x	x	ja	x	x	x	x	x	x	ja	x	x	x	ja	x
Langbettdrehmaschine	x	x	x	ja	ja	x	x	x	x	x	ja	ja	x	x	x	ja	x
Rundtaktmaschinen	x	ja	x	x	ja	x	ja	x	ja	x	x	x	x	ja	x	ja	x
Andere Maschinen	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja

Technische Daten		DM1	DM2	DM3	DM4	DM5
Führungsbreite	mm	40	50	70	90	120
Führungshöhe	mm	25	30	40	50	80
Max. Bettlänge	mm	2000	4000	7000	11000	14000
Max. Spitzenweite	mm	750	2500	5000	8000	11000
Max. mögliche Spitzenhöhe	mm	200	300	400	500	1000
Max. Schwingdurchmesser	mm	400	600	800	1000	2000
Max. Spindelbohrung	mm	45	90	160	485	580
Max. Futter-Durchmesser	mm	160	250	315	630	1000
Max. Antriebsleistung ED 100/60%	kW	11/15	15/21	27/38	52/73	52/73
Max. Anzahl Werkzeuge im Revolver	Pos.	12/24	12/24	12/24	12/24	12/xxx
Max. Werkzeugantrieb	kW	10	19	27	31	38
Ext. WZ-Wechsler an Zusatzspindel	Anz.WZ		20/32		20/32	20/32
Max. Eilgang X- /Z-Achse	m/min	10/20	10/20	10/20	10/15	10/15
Y-Achse	mm		150		300	450