

Pressemitteilung: www.wiap.ch

Wiap 2014 Metallentspannen mit Vibration - die Alternative zum Spannungsarmglühen.



Schweissverzug ist eine unangenehme Nebenerscheinung von Schweisskonstruktionen. Mit 30 Minuten Vibrationsentspannen lösen sich viele Probleme. Kein Verzug bei der Bearbeitung. Kein Verzug durch den Transport. Keine plötzlichen Risse u.s.w

Die Firma WIAP AG beschäftigt sich seit 1981 mittels Metallentspannen mit Vibration. Wir stellen die Metallentspannungsanlagen WIAP LC05, LC 20 und LC 50 seit sehr vielen Jahren selber her. Namhafte Firmen in Europa und Asien entspannen ihre Werkstücke mit unseren Anlagen.

Ihre Vorteile:

- Keine teuren Transportkosten, die Werkstücke bleiben in Ihrem Haus
- Einfache Handhabung
- Flexible Termine
- Umweltbewusst
- Kostengünstig
- Gleichzeitige Kontrolle Ihrer Werkstücke. Sie bemerken, zum Beispiel eine Schlechte oder zu schwache Schweissnaht
- Ein erfolgreicher Entspann Prozess in nur 30 Minuten pro Werkstück.

Technische Information:

Alle neuen WIAP Metallentspannungsanlagen können mehrere Schwingungserreger einsetzen. Da bei Schwer- resp. Leichtteilen, die Erreger Daten mit dem werkstückabhängigen

Schwingungserzeuger besser erkannt werden. Eine 50 Tonnen Anlage für ein 100 Kg Werkstück ist nicht ideal, da die Einstellung des Schwingungserzeugers für ein Schwerteil zu wenig sensibel ist. Deshalb ist es möglich, einen zweiten Schwingungserzeuger für schwerere/leichtere Werkstücke einzusetzen.

Zudem ist eine gute Verfolgung des Verfahrens vorhanden mit dem Daten Kommunikation gerät DK 20. Das DK 20 ist verbunden mit einer WIAP LC Anlage und kommuniziert die Daten per Wireless zum Computer. Die Daten werden automatisch in ein vorbereitetes Protokoll eingetragen.

Neue Wiap Rütteltisch Lösung

Dulliken Switzerland, 13.2.2014

Sven Widmer Manager, Wiap AG Ltd SA, Baarerstrasse 78 , CH 6300 Zug Switzerland