



## Umbauten, Erneuerungen, Retrofit

Foto Bericht Sammel Information Wiap 2016 WU500

### **Die WIAP hat einige Umbau Projekte gemacht.**

#### **Folgend ein paar Auszüge:**

1. SBB Umbau Heid Drehmaschine  
Konventionell auf CNC Seite 1 bis Seite 2
2. Saarstahl Saarbrücken Umbau Konventionelle  
Drehmaschine auf CNC mit Revision Seite 3
3. RUAG vorm. KW Thun, Revision Spindelstock  
Spindellager Seite 4
4. Grell, Umbau / Anbau an konventionelle  
Zahnrad Hobelmaschine neue CNC Steuerung  
mit Motoren Sonderprogramm Entwicklung.  
Seite 5
5. Thermoselect, Reparatur gerissener  
Spindelstock Heyligenstaedt, Konstruktion  
und Reparatur von Wiap. Seite 6 bis Seite 7
6. Algoa, Demontage von Fanuc CNC  
Steuerung, Anbau neue CNC Steuerung mit  
neuen Vorschub- und Spindelmotoren.  
Konstruktion, Planung, Umbau. Seite 7 bis  
Seite 8
7. Wotan Bohrwerk Umbau, konventionell auf  
CNC Seite 9
8. Waldrich Hobelmaschine, Umbau auf neue  
CNC Steuerung mit Vorschubmotoren  
Konstruktion, Umbau. Seite 9 bis Seite 10
9. Saarstahl Walzendrehmaschine, Revision mit  
Reparatur Getriebe, Bettabsenkung, über 2  
mm geschabt. Seite 11 bis Seite 12
10. Rundtaktmaschine Umbau. Anbau neuester  
PLC S1200. Mit Revision. Seite 13 bis Seite  
16
11. Heyligenstaedt Drehmaschine Geometrie  
Fehler schaben. Seite 16 bis Seite 17
12. Saarstahl, Walzendrehmaschine, Umbau  
konventionell auf CNC. Konstruktion, Planung  
Revision mit parametrisierten CNC  
Programmen von Wiap  
Seite 17 bis Seite 18
13. Titan Karussell Drehmaschine, Umbau  
konventionell auf CNC  
Seite 19 bis Seite 20

Foto Bericht Umbau Walzendrehmaschine  
WU100

### **9. Foto Bericht Revision Walzendrehmaschine 02**



Aufgabe: Die Walzendrehmaschine darf keine neue CNC Steuerung bekommen. Soll jedoch total revidiert werden. Die Operateure waren sich gewohnt zu kopieren, also keine CNC. Das Getriebe hatte einen Schaden. Die Reitstockführung war um mehrere mm abgesenkt und musste neu eingeschabt werden. Den Kreuzschlitten total revidieren, alles neuer Gleitbelag. Die Maschine konnte nur teilweise in die Schweiz für die Revision geliefert werden. Die Zerlegung der 150 Tonnen Maschine war teurer, als vor Ort zu revidieren. WU4424



Die Maschine hat ein Spindeltrieb mit 220 KW. Die ganze Elektrik wurde von uns erneuert inkl. des Spindeltriebs. WU4415



Die Schlittenführung wurde mit SKC neu belegt. Die ganze Schmierung verbessert und erneuert. Die komplette Schlittenrevision in der Schweiz dauerte 6 Wochen. WU4302



Diese Profis von Facharbeitern, welche diese Walzen drehen, sind unwahrscheinliche Talente. WU4420



Der ganze Längsschlitten Vorschubantrieb, welche die Zahnstange antrieb, war komplett ausgelaufen. WU4310



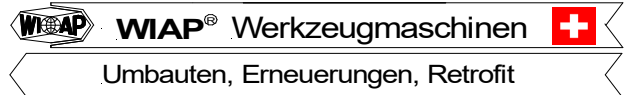
Der Schlitten wurde dauernd mit einer Vorschubkraft von ca. 20 Tonnen belastet. WU4350



Dieser, über 20 Tonnen schwere Schlitten, war schlussendlich ein revidierter Schlitten mit

neuem SKC belegt, neu eingeschnitten  
Zahnrädern, Schmiersystem ect. WU4324

Ende Umbau Walzendrehmaschine 02



Endlich konnte die Haupttriebwellen raus  
gehoben werden. Dann konnten wir das defekte  
Zahnrad offerieren lassen. Dank einem  
Schweizer Zahnradhersteller hatten wir schnell  
alles organisiert. Der Kunde bestellte innert 1  
Tag.  
2 Wochen später hatten wir das Zahnrad nach  
Muster. WU4125



Der Einbau funktionierte sehr gut. Das Getriebe  
der MFD, Hut ab, wir können die Hersteller nur  
loben. Sensationell, wie die ganze Konstruktion  
von oben zugänglich gemacht wurde. Perfekt.  
Danke an MFD. Das ist eine der besten  
Maschinen, die wir je gesehen haben. WU4145