



**WIAP**<sup>®</sup>

**MEMV**<sup>®</sup>



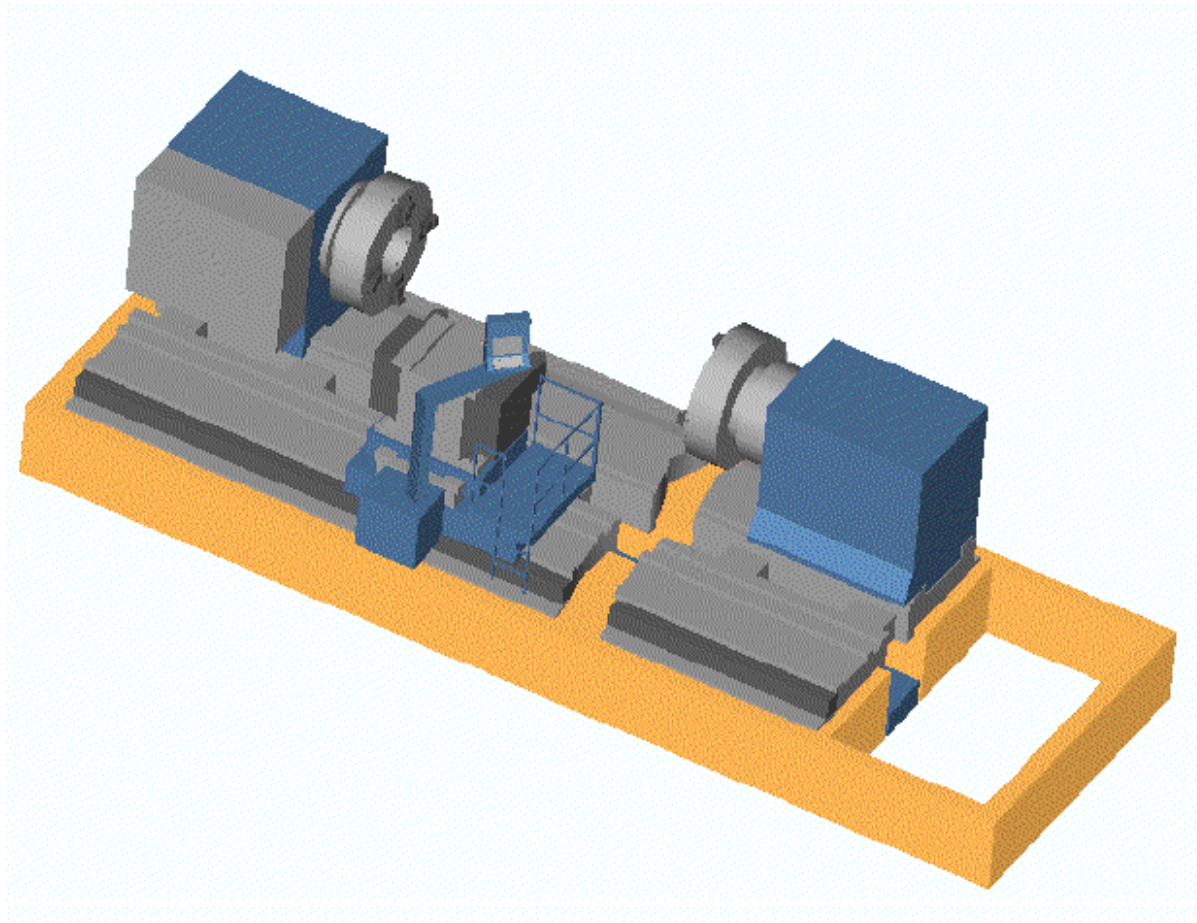
Bericht WN\_905\_WIAP DM5

## CNC gesteuerte Horizontalbett Drehmaschine WIAP DM6

**Vibrationsentspannt und Vibrationsgedämpft vdsf<sup>®</sup>, vsr<sup>®</sup>, memv<sup>®</sup>**

Die WIAP DM6 ist eine robuste Flachbett CNC-Drehmaschine. Sie hat ein breites Bett. . Das Maschinenbett ist eine Schweisskonstruktion. Das Bett wird Vibrationsentspannt und anschliessend mit dem WIAP Füllstoff gefüllt und durch Vibration verdichtet. Gemäss dem Patent der WIAP. Die Führungen X und Z sind 200 x100 mm. Bettlänge 11700, Spitzenweite 6000m

Die Führungen sind austauschbar, geschraubt. Für eine Revision nach 20 Jahren gut geeignet, ohne dass das Bett zurück ins Liefer-werk muss. Die gehärteten Führungen, mind. 60 HRC, sind geschraubt. Die Schlittenführungen in der X und Z Achse sind mit einem Gleitbelag beschichtet. Alle Achsen haben eine Luft-unterstützung, damit a) der Schlitten besser läuft, b) der Schmutz nicht unter die Führungen gelangt und c) der Verschleiss sich um das Mehrfache verringert, gegenüber anderen Führungen. Die Schmierung ist auf Kurzweg ausgelegt; das heisst, genügend Schmierstellen.



**Information NR. 99-2506 WIAP  
DM 6 C / 6000**

**CNC-gesteuerte Horizontal-  
Grossdrehmaschine /  
Schwerdrehmaschine**

**1. Lieferumfang und technische Daten** 6000 (Spitzenweite)

**1.1 Maschinenbett / Bearbeitungsbereich**

4-Bahnen-Flachbett (die 2 äusseren für Z-Schlitten; 2 innere für Reitstock) mit verfahrbarem Z-Schlitten auf äusseren 2 Führungen; Abstand 2000 mm auf inneren Führungen für Reitstock 1400 mm

Bettlänge	mm	11700
Spitzenweite (Drehlänge zw. Futter-Höhe und Spitzen)	mm	6000
Spitzenhöhe	mm	1200
Spindelmitte ab Boden	mm	2000
Drehdurchmesser über Bett	mm	2400
Drehdurchmesser über Kreuzschlitten (zwischen Spitzen)	mm	1800
Betthöhe Oberk. Führung Z-Achse	mm	800

Bett geschweisst; entspannt durch WIAP-Ersatzglühverfahren und vibrationsgedämpft nach dem pat. Verfahren WIAP® VDSF®

(Pat.Nr. 68433; Anm.4230130.30;PCT/CH95-00108;

PCT/CH95-00108, PCT/CH95-1072, PCT/CH95-1073)

Führungsauflagen geschliffen; Führungen austauschbar ohne Bettdemontage

**1.2 Spindelstock / Hauptantrieb - festangeordnet**

Anzahl Spindelstöcke	Stk.	1
Spindelmesskreis	digital / linear	
Achsenlagenüberwachung	keine; da Rundachse	
Spindelbohrung	mm	202
Spindelnase		DIN 55021
Hauptspindelmotor: 100% ED	kW	290
	Nm	3300
max. Motordrehzahl		2500
3 Getriebestufen Drehzahl		
Drehmoment Stufe 1: 252'822 NM (100% ED)	rpm	1,25 - 31
Drehmoment Stufe 2: 87'083 NM (100% ED)	rpm	4 - 90
Drehmoment Stufe 3: 31'350 NM (100% ED)	rpm	11,25 - 250

**1.3 Längs- und Querschlitten (Support Nr. 1)**

Anzahl Querschlitten	Stk.	1
Anzahl Längsschlitten	Stk.	1
Achsmesssystem am Motor	digital / linear	
Achsendlagenüberwachung (3er-Schaltpaket)	Balluf	
Achsantrieb Z-Vorschubmotor Nm	RpM	2000
Vorschubkraft	kN	150

## Technische Information WIAP DM4 Schwer - Grossdrehmaschine

(um 1/3 veränderbar nach oben)

Vorschubart: spielarmen Zahnstangenantrieb	mm	200x200
Verfahrweg Z-Achse	mm	6100
bei Einsatz von nur 1 Support = Verfahrweg Z - Achse	mm	8600
Eilgang Z-Achse	m / min	6*

\*oder nach Absprache; unter Berücksichtigung der Bedienergefährdung abgestimmt. Softwaremässig verstellbar.

Aufgebautes Schieber-Werkzeugsystem		
Schieberbreite	mm	100 (150)
verstellbar; links und rechts vom Schlitten angeordnet		

Achsantrieb X-Vorschubmotor 1FT5076 18/22 Nm	RPM	2000
Vorschubkraft	kN	75
Vorschubart: spielfreie Kugelrollspindel	mm	100x10
Verfahrweg X-Achse	mm	1000
Verfahrweg X-Achse zuzügl. Schieberverstellung	mm	1150
Eilgang X-Achse	m / min	6

2. Support als Option.

### **1.3a Reitstock**

manuell verstellbar; luftunterstützt für leichtes Verschieben  
vibrationsgedämpft mit Konus für Reitstockspitze

Pinolen-Durchmesser	mm	500
Pinolen-Hub	mm	200

Hilfsschleppleinrichtung mit dem Z-Schlitten vorhanden  
Klemmung mit Mutter & Hebel / Ringmutter mit  
div. Gewinden im Umkreis; versetzbar

### **1.4 Führungen**

Alle Führungen sind auf geschliffenen Flächen und  
reibgeklebt

Abmessungen	mm	200x100
Härte der Stahlführungen ca.	HRc	55 - 60

Gegenführungen kunststoffbeschichtet

Automatische Zentralschmierung mit elektr. Kontrolle  
Die schweren Einheiten werden für den Leichtlauf und  
gegen Verschmutzung luftunterstützt mit dem  
WIAP® Press-Air-Verfahren

### **1.5 Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen**

Option; Werkzeugrevolver für Schwerzerspannung bedingt  
einsetzbar

### **1.5a Werkzeugrevolver 4-fach; zusätzlich**

Option; bedingt einsetzbar für die Schwerzerspannung

### **1.5b C-Achse**

Option; bedingt einsetzbar

### **1.6 Kraftspanneinrichtung**

Option

### **1.7 Späneförderer**

1 Mitten- und 2 Seitenförderer in der Maschine integriert  
Bedingt einsetzbar; abhängig der Späne; ansonsten

### 1.8 Kühlmittelanlage

integriert

---

### 1.9 Maschinenverkleidung

Teilraumverkleidung mit einer Schiebetüre; 3-fach Panzer-  
schutzglas; inkl. autom. programmierbare Türe  
Achtung CE Prüfung bei Teilraumverkleidung

### 2. CNC-Steuerung und elektrische Ausrüstung

CNC-Steuerung wird noch gemeinsam festgelegt

#### 2.1 Elektrische Ausrüstung

- Elektroschrank / Spannung
  - Maschinenleuchte in der Maschine integriert
  - Bediengeräte für Automatik- und Handbetrieb  
sowie CNC-Programmierpult bequem und übersichtlich  
in einem Bedienpult an der linken Maschinenseite  
angebracht
  - Externe Maschinensteuertafel variabel einhängbar im  
Panel und/oder an der Türe, damit vor und hinter der  
Maschine benützbar
- 400 V / 50  
Hz

#### 2.2 Energiezuführung

Alle spänegefährdeten Energiezuführungen sind in  
Schutzschläuchen oder im Kabelschlepp angeordnet.  
Die Elektrokabel sind im Kabelschlepp. Die Schleppketten-  
Kabel sind ölbeständig.

---

### 3. Allgemeines:

Farben:

- fahrende Teile: Kundenwun  
sch
- feststehende Teile: Kundenwun  
sch

Maschinengewicht; netto ca.	kg	81000
Platzbedarf:		
- Maschinenlänge	mm	14700
- Maschinenbreite	mm	3500
- Maschinenhöhe	mm	3300

### 4. Preis:

Preis der Anlage, wie oben beschrieben  
betriebsbereit in Ihrem Hause; inkl.  
Inbetriebnahme; inkl. Transport; exkl. MwSt  
inkl. 4 Tage Inbetriebnahme in Ihrem Hause; inkl.  
2 Tage Abnahme in unserem Hause; inkl. 2 - 3 Tage  
Schulung

5. OPTIONEN

**5.1 Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen**

Werkzeugrevolver für Schwerzerspannung bedingt einsetzbar

Mehrpreis: (Anwenderbezogen)

auf Anfrage

**5.2 Werkzeugrevolver 4-fach; zusätzlich**

Option; bedingt einsetzbar für die Schwerzerspannung

Mehrpreis: (Anwenderbezogen)

auf Anfrage

**5.3 C-Achse**

Die C-Achse ermöglicht 3D-Interpolation; Stirnflächenbearbeitung mit Polarkoordinaten; Transmit und Mantelflächenbearbeitung Ausführung je nach Steuerungstyp

Mehrpreis: (Anwenderbezogen)

auf Anfrage

**5.4 Kraftspanneinrichtung**

Mehrpreis: (Anwenderbezogen)

auf Anfrage

**5.5 Längs- und Querschlitten (Support Nr.2)**

Anzahl Querschlitten	Stk.	1
Anzahl Längsschlitten	Stk.	1
Achsmesssystem am Motor	digital / linear	
Achsendlagenüberwachung (3er-Schaltpaket)	Balluf	
Achsantrieb Z-Vorschubmotor Nm	RpM	2000
Vorschubkraft (um 1/3 veränderbar nach oben)	kN	150
Vorschubart: spielarmen Zahnstangenantrieb	mm	200x200
Verfahrweg Z-Achse	mm	6100
Eilgang Z-Achse	m / min	6*

\*oder nach Absprache; unter Berücksichtigung der Bedieneingefährdung abgestimmt. Softwaremässig verstellbar.

Mehrpreis

**5.6 Rollenstützbock**

Mehrpreis:

## **6. Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen**

### 6.1 Preise:

Die vorstehend genannten Preise verstehen sich in DEM;  
inkl.

- Verpackung;
- 4 Tage Inbetriebnahme beim Kunden
- 2 Tage Abnahme und Vorinspektion im Hause WIAP
- 2 - 3 Tage Schulung / Ausbildung
- Dokumentation 2-fach in Deutsch
  - Programmieranleitung
  - Bedienungsanleitung
  - Schaltpläne
- 1 Jahr oder 2000 Betriebsstunden Garantie  
auf Maschine, Anpassteuerung und numerischer  
Steuerung  
exkl. Transport, exkl. Ablad und Mehrwertsteuer

### 6.2 Zahlungsbedingungen

30% bei Bestellung

30% bei halber Lieferzeit

30% bei Lieferung; spätestens 30 Tage nach Meldung der  
Versandbereitschaft

10% nach Inbetriebnahme; spätestens 60 Tage nach  
Meldung der Versandbereitschaft

6.3 Liefertermin: 15 Monate nach Eingang der technisch  
klaren, schriftlichen Bestellung  
oder nach Vereinbarung

### 6.4 Angebotsgültigkeit:

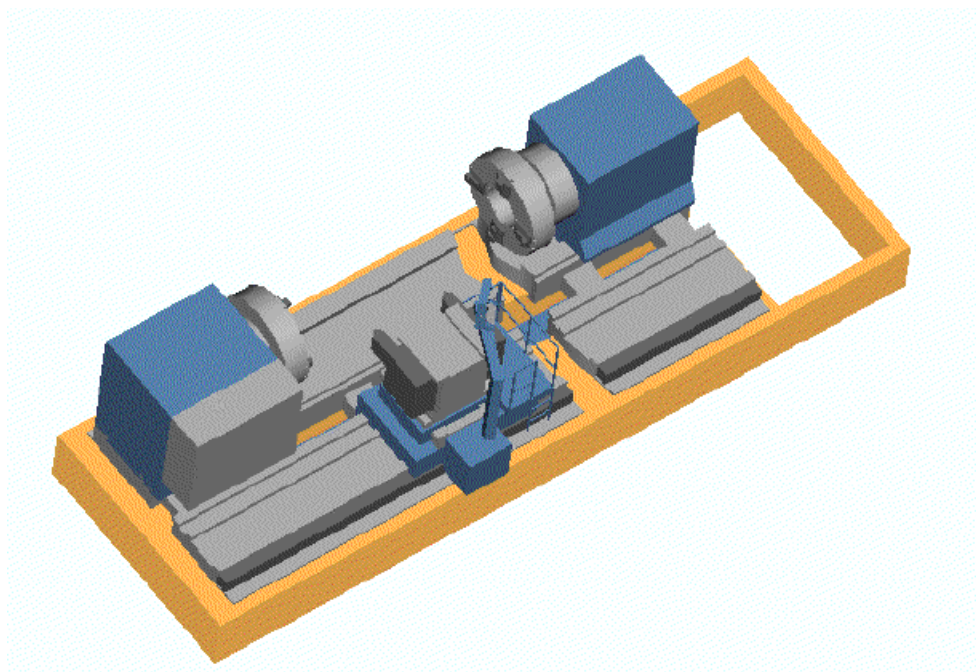
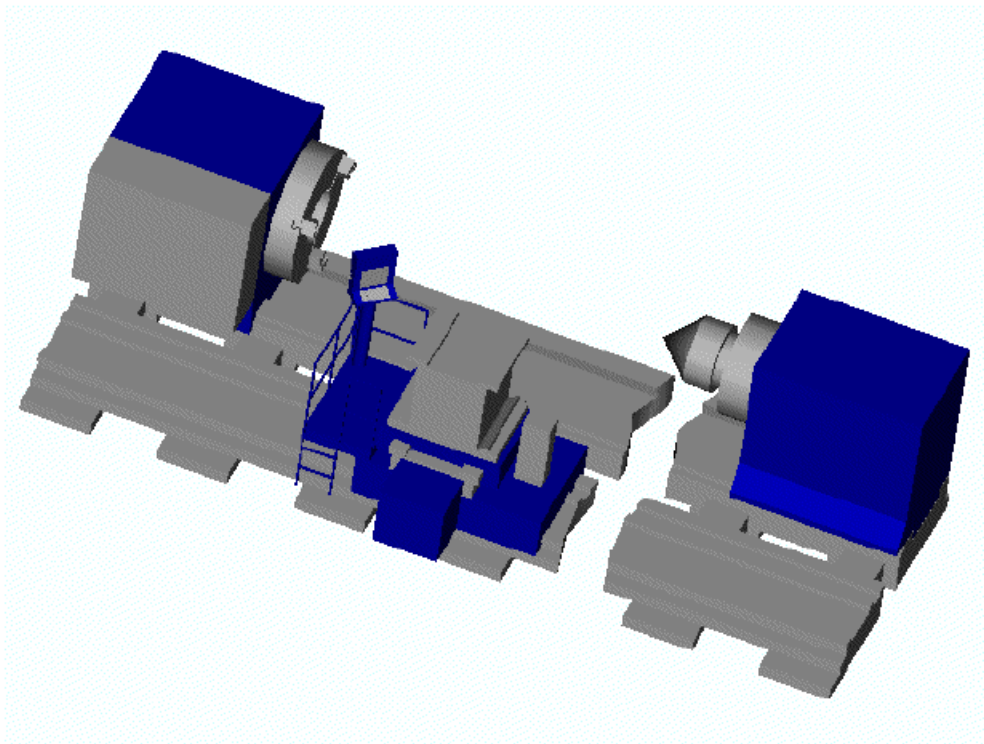
Gerne halten wir uns an vorliegendes Angebot gebunden  
wie folgt:

- Angebotsgültigkeit / Liefertermin = 1 Monat
- Angebotsgültigkeit / Preise = 2 Monate

### 6.5 Allgemeine Bedingungen:

Sofern vorstehend nicht anderst vermerkt, gelten die  
allgemeinen Bedingungen für Verkauf und Lieferung  
von Maschinen und Anlagen des VSM (Verein Schweiz.  
Maschinenindustrieller)

Die Maschine wird den Vorschriften entsprechend  
hergestellt.



*Erstellt: HP Widmer*

WIAP® AG-Ltd-SA  
Industriestrasse 48L  
CH-4657 Dulliken  
Telefon: ++41 62 752 42 60  
Telefax: ++41 62 752 48 61  
[wiap@widmers.info](mailto:wiap@widmers.info)  
[www.wiap.ch](http://www.wiap.ch)

