

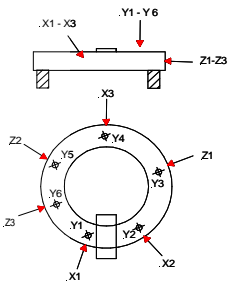


## Metall entspannen mit Vibration

Kunde	***	Stückart/Name	26 Support Ringe	
Bestell Nr.		Zeichn. Nr.		
Auftrags Nummer		Material	EN10088-1	
Datum	20.01.2021	Gewicht		Anzahl Messungen
				40

Chargen Protokoll		Ja	O	nein	O	Anzahl Teile	Mess Art:				
Achse	Laufzeit	Amp		Beschleunigung		RPM		EX	Energie/ N	Erreger	V
		Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	%	Energie	Typ	
D 1	9	0.7	0.68	4.20	4.35	4850	4850	15	15052	1825.06	V20
D 2	9	0.75	0.74	5.35	5.65	5400	5500	15	15052	2069.65	V20
D 3	9	0.71	0.7	8.45	6.73	4200	4200	15	15052	1580.46	V20
D 4	9	0.69	0.68	6.15	6.25	4250	4250	15	15052	1599.28	V20
D 5	9	0.85	0.78	4.28	4.45	3800	3800	15	15052	1429.94	V20

Achse	Min	O=Oben U=Unten	V=Vorher N= Nachher	V05 6000 RPM = 7952 N					D1= Y zu Z					Achse	L= Links R= Rechts	V=Vorher N= Nachher	V100 6000 RPM 75260 N				
				V20 6000 RPM = 15052 N					D2= Y zu X/Z								V 200 6000 RPM 150520 N				
				V50 6000 RPM = 30104N					D3= Y zu X					Anzahl Messungen Y Achse							
				D1	D2	D3	D4	D5	D4= Y zu Z/X					D1	D2	D3	D4	D5			
				Grad	Grad	Grad	Grad	Grad	D5= Z zu X					Grad	Grad	Grad	Grad	Grad			
				m/s 2					Foto					m/s 2							
X1		O	V	28	17	55	41	15.5	vom Projekt					Y1	L	V	26.5	49	62	40	33.5
X1		O	N	29	16	58	42.5	16						Y1	L	N	27	51	64	41	34
X1		U	V											Y1	R	V					
X1		U	N											Y1	R	N					
X2		O	V						Y2	L	V	15	29	41	28	19.5					
X2		O	N						Y2	L	N	16	30	41	28.5	20					
X2		U	V						Y2	R	V										
X2		U	N						Y2	R	N										
X3		O	V						Y3	L	V										
X3		O	N						Y3	L	N										
X3		U	V						Y3	R	V										
X3		U	N						Y3	R	N										
X4		O	V						Y4	L	V										
X4		O	N						Y4	L	N										
X4		U	V						Y4	R	V										
X4		U	N						Y4	R	N										
Z1		LO	V	14.5	12	11	14	17	Z5	RO	V										
Z1		LO	N	15	10	11.5	14.5	19	Z5	RO	N										
Z2		LU	V						Z6	RU	V										
Z2		LU	N						Z6	RU	N										
Z3		LU	V						Z7	RU	V										
Z3		LU	N						Z7	RU	N										
Z4		LU	V						Z8	LU	V										
Z4		LU	N						Z8	LU	N										



Operator	S. Widmer	Datum	20.01.2021
Document Number	WIAP MEMV 850-20A	Create/Erstellt	hp_iw_sw_jw



Projekt Foto 1 Alles

Projekt Foto 1 Aufspannung

Projekt Foto 3 Steuergerät





WIAP®

MEMV®

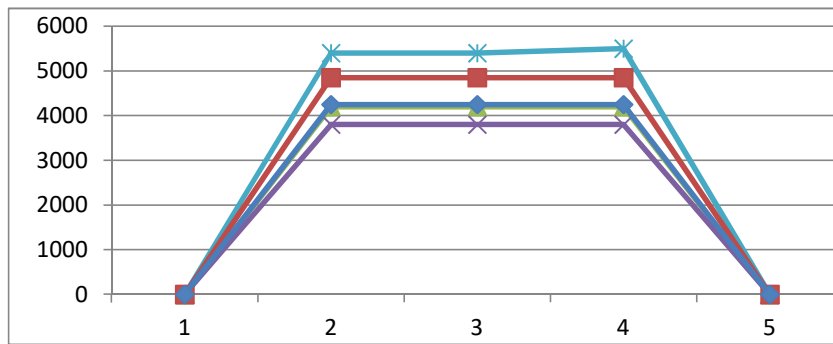


# Metall entspannen mit Vibration

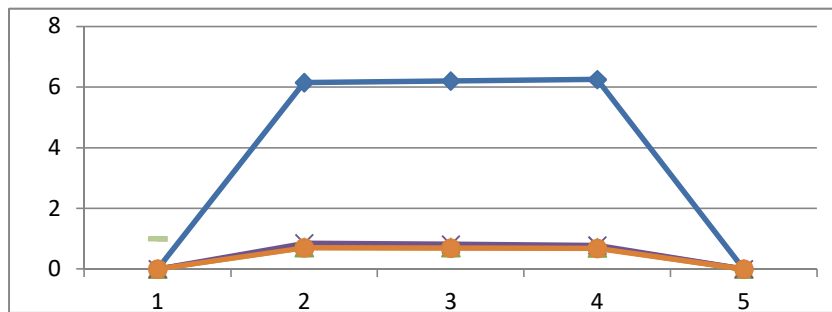
## Drehzahl / Ampere und G Verschiebung Uebersicht

Kunde:	****		Stückart/Name:	26 Support Ringe												
Bestell Nr.			Zeichn.Nr:													
Auftrags Nur			Material	EN10088-1												
Datum:	20.01.2021		Gewicht													
Excenter Stu																
		D1		D2												
		D3		D4												
		D5														
1. Drehzahl	0	4850	4850	0	5400	5500	0	4200	4200	0	4250	4250	0	3800	3800	0
2. Ampere	0	0.7	0.68	0	0.75	0.74	0	0.71	0.7	0	0.69	0.68	0	0.85	0.78	0
3. Beschleunigu	0	4.2	4.35	0	5.35	5.65	0	8.45	6.73	0	6.15	6.25	0	4.275	4.45	0
4. Ablauf		8Min			8Min			8Min			8Min			8Min		

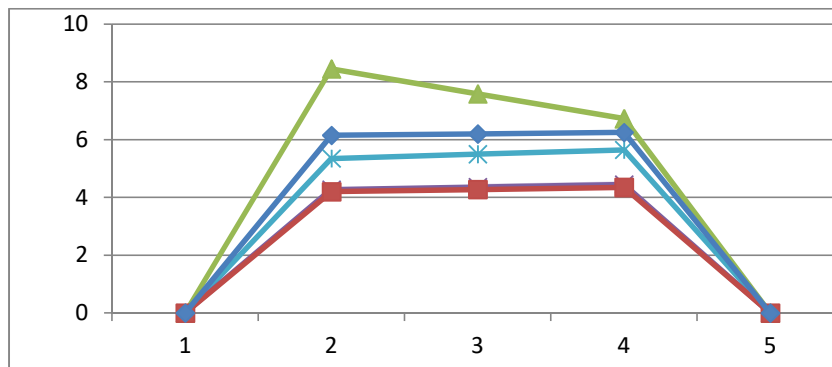
<b>1. Drehzahl</b>	
Differenz Wert	
Drehzahl	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Drehzahl / RPM	
D1 RPM	0
D2 RPM	-100
D3 RPM	0
D4 RPM	0
D5 RPM	0
Total Dif.	100.00



<b>2. Ampere</b>	
Differenz Wert	
Vorher/ Nachher	
Spitzverschiebung	
Ampere	
D1 Amp.	0.02
D2 Amp.	0.01
D3 Amp.	0.01
D4 Amp.	-0.01
D5 Amp.	-0.07
Total Dif.	0.12



<b>3. Beschleunigung</b>	
<b>G - Verschiebung</b>	
Differenz Wert	
Beschleunigung	
Vorher/Nacher	
Spitzverschiebung	
0.1 = 1 G	
D1 Beschl.	-0.15
D2 Beschl.	-0.15
D3 Beschl.	0.86
D4 Beschl.	-0.05
D5 Beschl.	-0.09
Total Dif.	1.30
1 G= 9.81 m/s <sup>2</sup>	



Operator	S. Widmer	Datum:	20.01.2021
----------	-----------	--------	------------



WIAP®

MEMV®



## Metall entspannen mit Vibration

Kunde	****	Stückart/Name	26 Support Ringe							
Bestell Nr.		Zeichn. Nr.								
Auftr. Nr		Material	EN10088-1							
Datum	20.01.2021	Gewicht		Anz. Messen	40					
Achse	Amp		Beschleunigung		RPM		Excenter	Energie/ N	Erreger	V
	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	%		Energie	Typ
D 1	0.7	0.68	4.20	4.35	4850	4850	15	15052	1825.06	V20
D 2	0.75	0.74	5.35	5.65	5400	5500	15	15052	2069.65	V20
D 3	0.71	0.7	8.45	6.73	4200	4200	15	15052	1580.46	V20
D 4	0.69	0.68	6.15	6.25	4250	4250	15	15052	1599.28	V20
D 5	0.85	0.78	4.28	4.45	3800	3800	15	15052	1429.94	V20

	Total		X	y	Z	
1	Veränderung Total D1 Achse	3	m / s <sup>2</sup>	1	1.5	0.5
2	Veränderung Total D2 Achse	6	m / s <sup>2</sup>	1	3	2
3	Veränderung Total D3 Achse	5.5	m / s <sup>2</sup>	3	2	0.5
4	Veränderung Total D4 Achse	3.5	m / s <sup>2</sup>	1.5	1.5	0.5
5	Veränderung Total D5 Achse	3.5	m / s <sup>2</sup>	0.5	1	2
6	<b>Total D1 D2 D3 D4 D5</b>	<b>21.5</b>	m / s <sup>2</sup>			
Total X Achs G Verschiebung (1 G=9.81 m/s <sup>2</sup> )		7	m / s <sup>2</sup>			
Total Y Achse G Verschiebung (1 G=9.81 m/s <sup>2</sup> )		9	m / s <sup>2</sup>			
Total Z Achse G Verschiebung ( 1 G=9.81 m/s <sup>2</sup> )		5.5	m / s <sup>2</sup>			
<b>Total Veränderung X/Y/ Z</b>		<b>21.5</b>	m / s <sup>2</sup>			

Ort: Dulliken

Datum | 20.01.2021

Stempel:

Name

Iris Widmer

Unterschrift



WIAP® AG-Ltd-5A

Industriestrasse 48L

CH-4657 Dulliken

Telefon: ++41 62 752 42 60

Telefax: ++41 62 752 48 81

[info@wiap.ch](mailto:info@wiap.ch)
[www.wiap.ch](http://www.wiap.ch)