

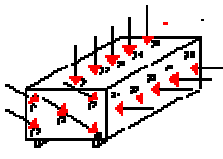


# Metall entspannen mit Vibration

Kunde	*****	Stückart/Name	Giesserplatte 1.1 unten; 67x159.75x696mm
Bestell Nr.		Zeichn. Nr.	
Kommission		Material	1.4439
Datum	18.02.2021	Gewicht	Anzahl Messungen 24

Chargen Protokoll		Ja	O	nein	O	Anzahl Teile	Mess Art:				
Achse	Laufzeit	Amp		Beschleunigung		RPM		EX	Energie/ N	Erreger Energie	V
		Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	%			Typ
D 1	9	1.24	1.24	7.25	8.23	5500	5540	25	15052	3474.50	V20
D 2	9	1.11	1.1	4.84	5.13	5200	5160	25	15052	3236.18	V20
D 3	9	1.1	1.07	4.42	4.43	4300	4300	50	15052	5393.63	V20
D 4	9			0.00	0.00				15052	0.00	V20
D 5	9	1.08	1.1	6.98	7.34	5000	5060	25	15052	3173.46	V20

Achse	Min	O=Oben U=Unten	V=Vorher N= Nachher	V05 6000 RPM = 7952 N					D1= Y zu Z					Achse	L= Links R= Rechts	V=Vorher N= Nachher	V100 6000 RPM 75260 N				
				V20 6000 RPM = 15052 N					D2= Y zu X/Z								V 200 6000 RPM 150520 N				
				V50 6000 RPM = 30104N					D3= Y zu X					Anzahl Messungen Y Achse							
				D1	D2	D3	D4	D5	D4= Y zu Z/X					D1	D2	D3	D4	D5			
				Grad	Grad	Grad	Grad	Grad	D5= Z zu X					Grad	Grad	Grad	Grad	Grad			
				m/s 2					Foto vom Projekt					m/s 2							
X1		O	V	12	7.3	9.6		35.7						Y1	L	V	53	37	38.4		24.9
X1		O	N	14.7	8.3	8.2		35						Y1	L	N	59.7	36.1	37		23.3
X1		U	V											Y1	R	V					
X1		U	N											Y1	R	N					
X2		O	V						Y2	L	V										
X2		O	N						Y2	L	N										
X2		U	V						Y2	R	V										
X2		U	N						Y2	R	N										
X3		O	V						Y3	L	V										
X3		O	N						Y3	L	N										
X3		U	V						Y3	R	V										
X3		U	N						Y3	R	N										
X4		O	V						Y4	L	V										
X4		O	N						Y4	L	N										
X4		U	V						Y4	R	V										
X4		U	N						Y4	R	N										
Z1		LO	V	22	13.8	5		23.2	Z5	RO	V										
Z1		LO	N	24.4	15.3	5		21.2	Z5	RO	N										
Z2		LU	V						Z6	RU	V										
Z2		LU	N						Z6	RU	N										
Z3		LU	V						Z7	RU	V										
Z3		LU	N						Z7	RU	N										
Z4		LU	V						Z8	LU	V										
Z4		LU	N						Z8	LU	N										



Operator	S. / J. Widmer	Datum	18.02.2021
Document Numer	WIAP MEMV 850-20A	Create/Erstellt	hp_iw_sw_jw



Projekt Foto 1 Alles

Projekt Foto 1 Aufspannung

Projekt Foto 3 Steuergerät





WIAP®

MEMV®

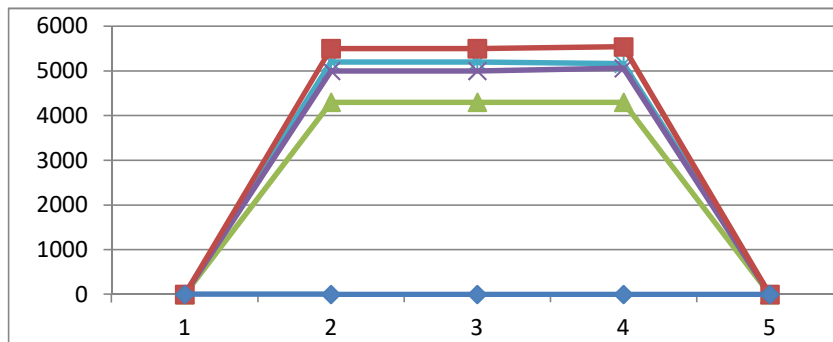


# Metall entspannen mit Vibration

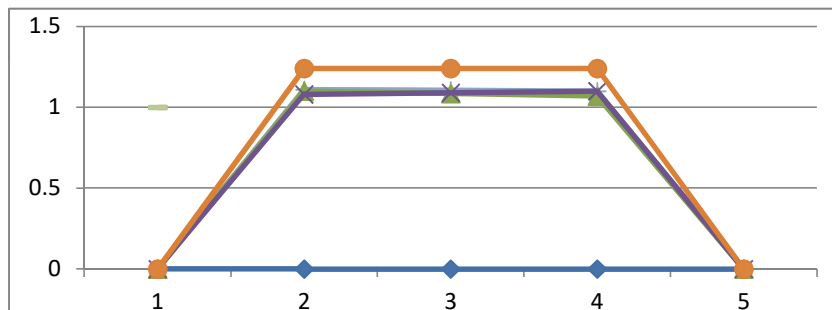
## Drehzahl / Ampere und G Verschiebung Uebersicht

Kunde:	*****		Stückart/Name:	Bsserplatte 1.1 unten; 67x159.75x696												
Bestell Nr.			Zeichn.Nr:													
Auftrags Nur			Material	1.4439												
Datum:	18.02.2021		Gewicht													
Excenter Stu																
		D1	D2	D3	D4	D5										
1. Drehzahl	0	5500	5540	0	5200	5160	0	4300	4300	0	0	0	0	5000	5060	0
2. Ampere	0	1.24	1.24	0	1.11	1.1	0	1.1	1.07	0	0	0	0	1.08	1.1	0
3. Beschleunigu	0	7.25	8.233	0	4.842	5.125	0	4.417	4.43	0	0	0	0	6.983	7.342	0
4. Ablauf		8Min			8Min			8Min			8Min			8Min		

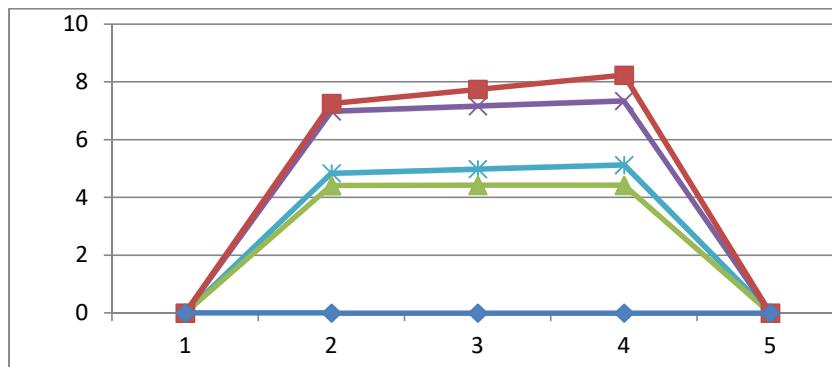
1. Drehzahl	
Differenz Wert	
Drehzahl	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Drehzahl / RPM	
D1 RPM	-40
D2 RPM	40
D3 RPM	0
D4 RPM	0
D5 RPM	-60
Total Dif.	140.00



2. Ampere	
Differenz Wert	
Vorher/ Nachher	
Spitzverschiebung	
Ampere	
D1 Amp.	0.00
D2 Amp.	0.01
D3 Amp.	0.03
D4 Amp.	0
D5 Amp.	0.02
Total Dif.	0.06



3. Beschleunigung	
G - Verschiebung	
Differenz Wert	
Beschleunigung	
Vorher/Nacher	
Spitzverschiebung	
0.1 = 1 G	
D1 Beschl.	-0.98
D2 Beschl.	-0.14
D3 Beschl.	0.00
D4 Beschl.	0.00
D5 Beschl.	-0.18
Total Dif.	1.31
1 G= 9.81 m/s <sup>2</sup>	



Operator	S. / J. Widmer	Datum:	18.02.2021
----------	----------------	--------	------------



WIAP®

MEMV®



## Metall entspannen mit Vibration

Kunde	*****	Stückart/Name	Giesserplatte 1.1 unten; 67x159.75x696mm							
Bestell Nr.		Zeichn. Nr.								
Auftr. Nr		Material	1.4439							
Datum	18.02.2021	Gewicht		Anz. Messen	24					
Achse	Amp		Beschleunigung		RPM		Excenter	Energie/ N	Erreger	V
	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	%		Energie	Typ
D 1	1.24	1.24	7.25	8.23	5500	5540	25	15052	3474.50	V20
D 2	1.11	1.1	4.84	5.13	5200	5160	25	15052	3236.18	V20
D 3	1.1	1.07	4.42	4.43	4300	4300	50	15052	5393.63	V20
D 4	0	0	0.00	0.00	0	0	0	15052	0.00	V20
D 5	1.08	1.1	6.98	7.34	5000	5060	25	15052	3173.46	V20

	Total		X	y	Z	
1	Veränderung Total D1 Achse	11.8	m / s <sup>2</sup>	2.7	6.7	2.4
2	Veränderung Total D2 Achse	3.4	m / s <sup>2</sup>	1	0.9	1.5
3	Veränderung Total D 3 Achse	2.8	m / s <sup>2</sup>	1.4	1.4	0
4	Veränderung Total D 4 Achse	0	m / s <sup>2</sup>	0	0	0
5	Veränderung Total D 5 Achse	4.3	m / s <sup>2</sup>	0.7	1.6	2
6	<b>Total D1 D2 D3 D4 D5</b>	22.3	m / s <sup>2</sup>			
Total X Achs G Verschiebung (1 G=9.81 m/s <sup>2</sup> )		5.8	m / s <sup>2</sup>			
Total Y Achse G Verschiebung (1 G=9.81 m/s <sup>2</sup> )		10.6	m / s <sup>2</sup>			
Total Z Achse G Verschiebung ( 1 G=9.81 m/s <sup>2</sup> )		5.9	m / s <sup>2</sup>			
<b>Total Veränderung X/Y/ Z</b>		22.3	m / s <sup>2</sup>			

Ort: Dulliken

Datum | 18.02.2021

Stempel:

Name

Iris Widmer

Unterschrift



WIAP® AG-Ltd-5A

Industriestrasse 48L

CH-4657 Dulliken

Telefon: ++41 62 752 42 60

Telefax: ++41 62 752 48 81

[info@wiap.ch](mailto:info@wiap.ch)
[www.wiap.ch](http://www.wiap.ch)