



WIAP[®] MEMV[®]

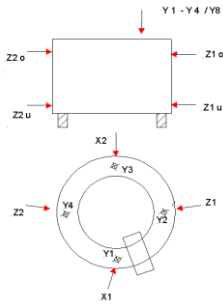


Metall entspannen mit Vibration

Kunde		Stückart/Name	
Bestell Nr.		Zeichn. Nr.	
File-Nr.		Material	
Datum		Gewicht	Anzahl Messungen

Chargen Protokoll		Ja	O	nein	O	Anzahl Teile	Mess Art:				
Achse	Lauf Zeit	Amp		Beschleunigung		RPM		EX	Energie/ N	Erreger	V
		Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	%	Energie	Energie	Typ
D 1				#WERT!	#WERT!				15052	0,00	V20
D 2				#WERT!	#WERT!				15052	0,00	V20
D 3				#WERT!	#WERT!				15052	0,00	V20
D 4				#WERT!	#WERT!				15052	0,00	V20
D 5				#WERT!	#WERT!				15052	0,00	V20

Achse	Min Tozal Laufzeit	O=Oben U=Unten	V=Vorher N=Nachher	V05 6000 RPM = 7952 N					D1= Y zu Z			Achse	L= Links R= Rechts	V=Vorher N=Nachher	V100 6000 RPM 75260 N									
				V20 6000 RPM = 15052 N					D2= Y zu X/Z						V 200 6000 RPM 150520 N									
				V50 6000 RPM = 30104N					D3= Y zu X						Anzahl Messungen Y Achse									
				D1	D2	D3	D4	D5	D4= Y zu Z/X						D1	D2	D3	D4	D5					
					Grad	Grad	Grad	Grad	Grad	D5= Z zu X			Grad	Grad	Grad	Grad	Grad							
										m/s 2					Foto					m/s 2				
X1		O	V										Y1	L	V									
X1		O	N										Y1	L	N									
X1		U	V										Y1	R	V									
X1		U	N										Y1	R	N									
X2		O	V										Y2	L	V									
X2		O	N										Y2	L	N									
X2		U	V										Y2	R	V									
X2		U	N										Y2	R	N									
X3		O	V										Y3	L	V									
X3		O	N										Y3	L	N									
X3		U	V										Y3	R	V									
X3		U	N										Y3	R	N									
X4		O	V										Y4	L	V									
X4		O	N										Y4	L	N									
X4		U	V										Y4	R	V									
X4		U	N										Y4	R	N									
Z1		LO	V										Z5	RO	V									
Z1		LO	N										Z5	RO	N									
Z2		LU	V										Z6	RU	V									
Z2		LU	N										Z6	RU	N									
Z3		LU	V										Z7	RU	V									
Z3		LU	N										Z7	RU	N									
Z4		LU	V										Z8	LU	V									
Z4		LU	N										Z8	LU	N									



Operator	HP. Widmer	Datum	
Document Numer	WIAP MEMV 850-20A	Create/Erstellt	hp_iw_sw_jw



Foto 1

Foto 2



WIAP®

MEMV®

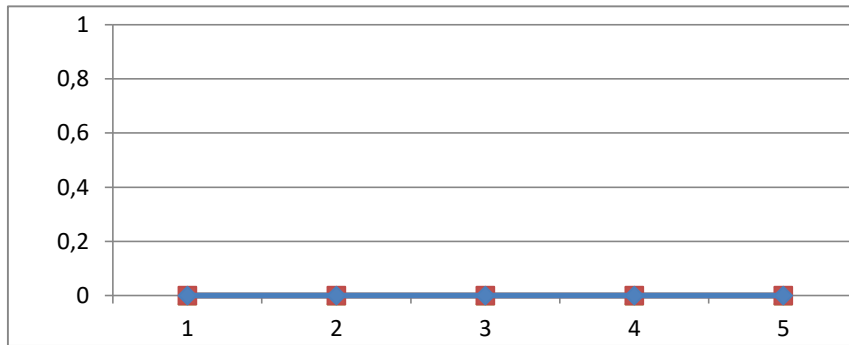


Metall entspannen mit Vibration

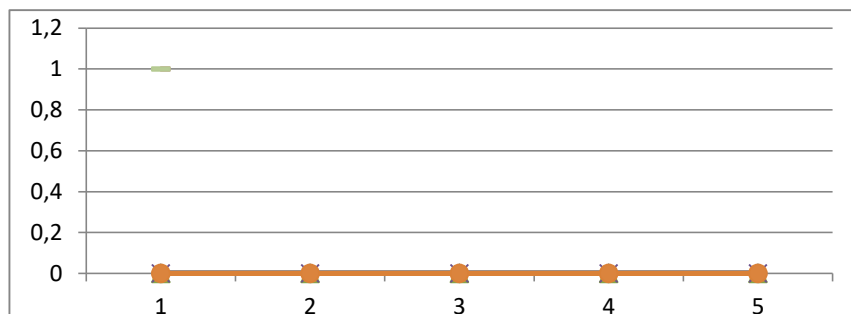
Drehzahl / Ampere und G Verschiebung Uebersicht

Kunde:											Stückart/Name:					
Bestell Nr.											Zeichn.Nr.:					
Auftrags Nur											Material					
Datum:											Gewicht					
Excenter Stur																
		D1			D2			D3			D4			D5		
1. Drehzahl	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. Ampere	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3. Beschleunigu	0	#####	#####	0	#####	#####	0	#####	#####	0	#####	#####	0	#####	#####	0
4. Ablauf		8Min			8Min			8Min			8Min			8Min		

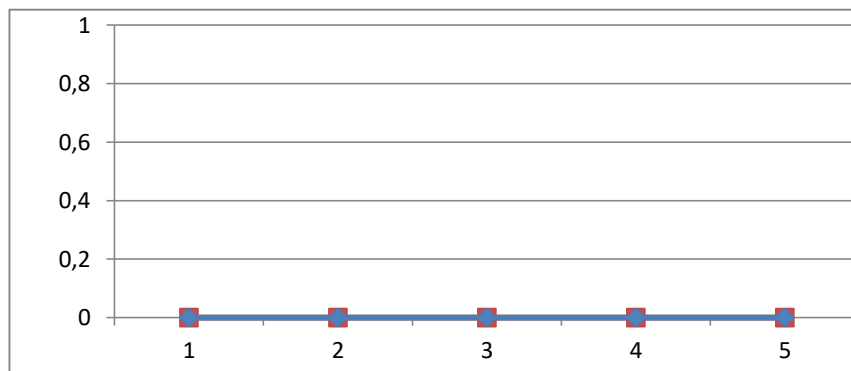
1. Drehzahl	
Differenz Wert	
Drehzahl	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Drehzahl / RPM	
D1 RPM	0
D2 RPM	0
D3 RPM	0
D4 RPM	0
D5 RPM	0
Total Dif.	0,00



2. Ampere	
Differenz Wert	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Ampere	
D1 Amp.	0,00
D2 Amp.	0
D3 Amp.	0
D4 Amp.	0
D5 Amp.	0
Total Dif.	0,00



3. Beschleunigung	
G - Verschiebung	
Differenz Wert	
Beschleunigung	
Vorher/Nacher	
Spitzverschiebung	
0.1 = 1 G	
D1 Beschl.	#WERT!
D2 Beschl.	#WERT!
D3 Beschl.	#WERT!
D4 Beschl.	#WERT!
D5 Beschl.	#WERT!
Total Dif.	#WERT!
1 G = 9.81 m/s ²	



Operateur	HP. Widmer	Datum:	31.08.2020
-----------	------------	--------	------------



WIAP®

MEMV®



Metall entspannen mit Vibration

Kunde			Stückart/Name							
Bestell Nr.			Zeichn. Nr.							
Auftr. Nr			Material							
Datum			Gewicht		Anz. Messen					
Achse	Amp		Beschleunigung		RPM		Excenter	Energie/ N	Erreger	V
	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	%		Energie	Typ
D 1	0	0	#WERT!	#WERT!	0	0	0	15052	0,00	V20
D 2	0	0	#WERT!	#WERT!	0	0	0	15052	0,00	V20
D 3	0	0	#WERT!	#WERT!	0	0	0	15052	0,00	V20
D 4	0	0	#WERT!	#WERT!	0	0	0	15052	0,00	V20
D 5	0	0	#WERT!	#WERT!	0	0	0	15052	0,00	V20

		Total		X	Y	Z
1	Veränderung Total D1 Achse	0	m / s2	0	0	0
2	Veränderung Total D2 Achse	0	m / s2	0	0	0
3	Veränderung Total D3 Achse	0	m / s2	0	0	0
4	Veränderung Total D4 Achse	0	m / s2	0	0	0
5	Veränderung Total D5 Achse	0	m / s2	0	0	0
6	Total D1 D2 D3 D4 D5	0	m / s2			
Total X Achs G Verschiebung (1 G=9.81 m/s2)		0	m / s2			
Total Y Achse G Verschiebung (1 G=9.81 m/s2)		0	m / s2			
Total Z Achse G Verschiebung (1 G=9.81 m/s2)		0	m / s2			
Total Veränderung X/Y/Z		0	m / s2			

Ort: Dulliken

Datum



Stempel:

Name

Iris Widmer

Unterschrift



WIAP® AG-Ltd-SA

Industriestrasse 48L

CH-4657 Dulliken

Telefon: +41 62 752 42 60

Telefax: +41 62 752 46 61

iris@widmer.info
www.wiap.ch