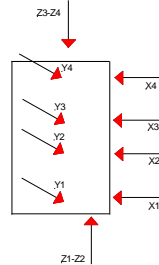
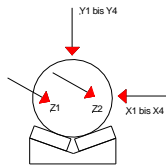
																	
<h2 style="text-align: center;">Metall entspannen mit Vibration</h2>																	
Kunde		Fa. Muster			Stückart/Name		Komp_Gehäuse										
Bestell Nr.		20201003_100			Zeichn. Nr.		X320										
File-Nr.		xy			Material		GGG										
Datum		31.08.2020			Gewicht		400		Anzahl Messungen		120						
Achse	Laufzeit	Amp		Beschleunigung		RPM		EX %	Energie/ N	Erreger Energie	V Typ						
		Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher										
D 1	8	1,32	1,18	1,09	1,53	3900	3820	50	15052	4791,55	V20						
D 2	8	1,69	1,41	2,01	2,41	4380	4460	50	15052	5594,33	V25						
D 3	9	1,64	1,48	2,43	2,69	4680	4680	50	15052	5870,28	V77						
D 4	9	1,36	1,3	1,90	2,00	4400	4400	50	15052	5519,07	V99						
D 5	8	1,3	1,25	1,74	1,84	4200	4200	50	15052	5268,20	V31						
Achse	Min 42 Total Laufzeit	O=Oben U=Unten	V=Vorher N= Nachher	V05 6000 RPM = 7952 N					D1= Y zu Z								
				V20 6000 RPM = 15052 N					D2= Y zu X/Z								
				V50 6000 RPM = 30104N					D3= Y zu X								
				8 min	8 min	8 min	8 min	8 min	D4= Y zu Z/X								
				D1	D2	D3	D4	D5	D5= Z zu X								
					Grad	Grad	Grad	Grad	Grad	Foto							
m/s 2					m/s 2												
X1		O	V	12,1	20	21,5	22,9	17	Y1	L	V	5,6	6,8	7,8	11,5	6,6	
X1		O	N	12,6	19	25	23,3	16	Y1	L	N	6,9	8,8	16,1	11,5	6,4	
X1		U	V	3,1	4,2	4,5	4,2	3,6	Y1	R	V	2	12,4	13,9	8,4	8,5	
X1		U	N	3,5	3,6	7	4	3,6	Y1	R	N	3,2	6,6	14,5	8,4	10	
X2		O	V						Y2	L	V	5,3	9,2	17,7	15,3	13,8	
X2		O	N						Y2	L	N	8,8	13,7	21	15,8	14,2	
X2		U	V						Y2	R	V						
X2		U	N						Y2	R	N						
X3		O	V	12,3	17,3	21,8	19,6	16,9	Y3	L	V	8,8	14,9	9,2	3,6	5,5	
X3		O	N	5,8	19	23	20	17,2	Y3	L	N	5,3	9,9	10,8	4,6	5,3	
X3		U	V	2,6	5,2	4,9	4	4	Y3	R	V						
X3		U	N	2,7	4,5	6	4	3,2	Y3	R	N						
X4		O	V						Y4	L	V						
X4		O	N						Y4	L	N						
X4		U	V						Y4	R	V						
X4		U	N						Y4	R	N						
Z1		LO	V	2,4	12,4	17,4	8,6	10,7	Z5	RO	V	5,9	10,7	17,3	8,5	10	
Z1		LO	N	11,7	13,3	18,6	8,7	12,4	Z5	RO	N	5,7	11,7	17	8,5	10,4	
Z2		LU	V	2,7	3,9	5	3,2	3,5	Z6	RU	V	2,4	3,7	4,5	4	4	
Z2		LU	N	2,6	3,5	6	4,1	3,6	Z6	RU	N	2,5	3,9	6	4,1	3,4	
Z3		LU	V						Z7	RU	V						
Z3		LU	N						Z7	RU	N						
Z4		LU	V						Z8	LU	V						
Z4		LU	N						Z8	LU	N						
Operateur		HP. Widmer			Datum		31.08.2020										
Document Numer		WIAP MEMV 850-20A			Create/Erstellt		hp_iw_sw_jw										



 **WIAP[®]** **MEMV[®]** 

Metall entspannen mit Vibration





WIAP® MEMV®

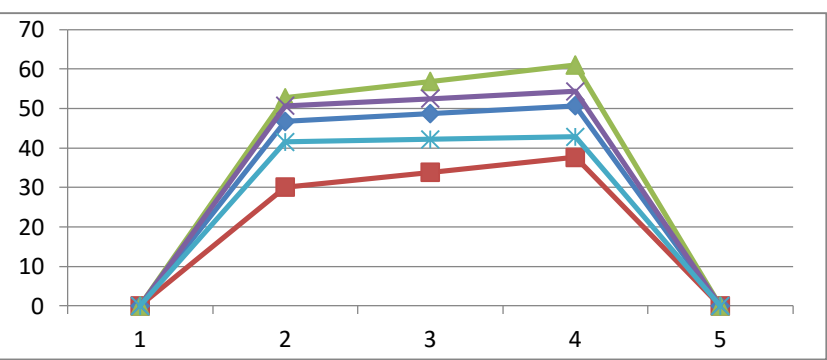


Metall entspannen mit Vibration

G Verschiebung alle 3 Achsen X / Y / Z Achsrichtung D 1 bis D5

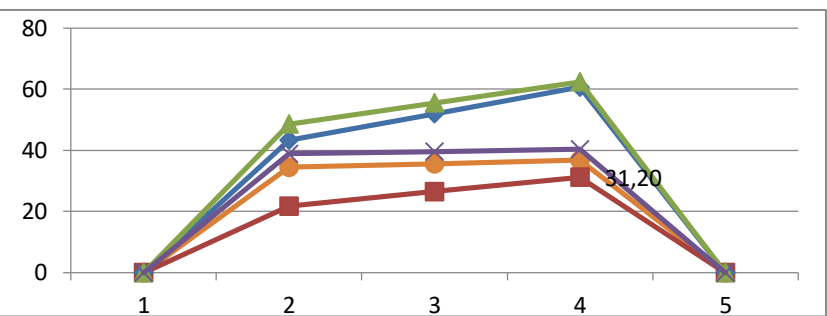
Kunde:	Fa. Muster		Stückart/Name:	Komp_Gehäuse														
Bestell Nr.	20201003_100		Zeichn.Nr.:	X320														
Auftrags Nr.	xy		Material	GGG														
Datum:	31.08.2020		Gewicht	400														
Excenter Stufe %	50	50	50	50	50													
	D1 0°		D2 45°		D3 90°													
					D4 135°													
					D5 Vertikal													
X Achse	0	30,10	37,60	0	46,70	50,70	0	52,70	61,00	0	50,70	54,30	0	41,50	42,80	0		
Y Achse	0	21,70	31,20	0	43,30	60,60	0	48,60	62,40	0	38,80	40,30	0	34,40	36,70	0		
Z Achse	0	13,40	23,10	0	30,70	33,20	0	44,20	48,20	0	24,30	25,40	0	28,20	31,00	0		
4. Ablauf	8Min		8Min		8Min		8Min		8Min		8Min		8Min		8Min		8Min	

X Achse	
G Verschiebung 9,81 m/s²	
D1 X	-7,50
D2 X	-4,00
D3 X	-8,30
D4 X	-3,60
D5 X	-1,30
Total	24,70

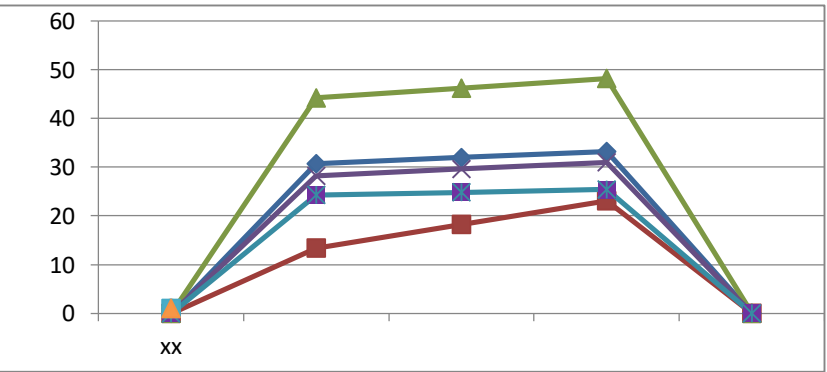


Hoch Fahren | Laufzeit Begin | Mitte | Laufzeit Ende | Ende

Y Achse	
G Verschiebung 9,81 m/s²	
D1 Y	-9,50
D2 Y	-17,30
D3 Y	-13,80
D4 Y	-1,50
D5 Y	-2,30
Total	44,40



Z Achse	
G Verschiebung 9,81 m/s²	
D1 Z	-9,70
D2 Z	-2,50
D3 Z	-4,00
D4 Z	-1,10
D5 Z	-2,80
Total	20,10



Operator	HP. Widmer	Datum:	31.08.2020
Document Nr.	WIAP - MEMV - WM_850_30		13102017hp 2017_06_30



WIAP®

MEMV®

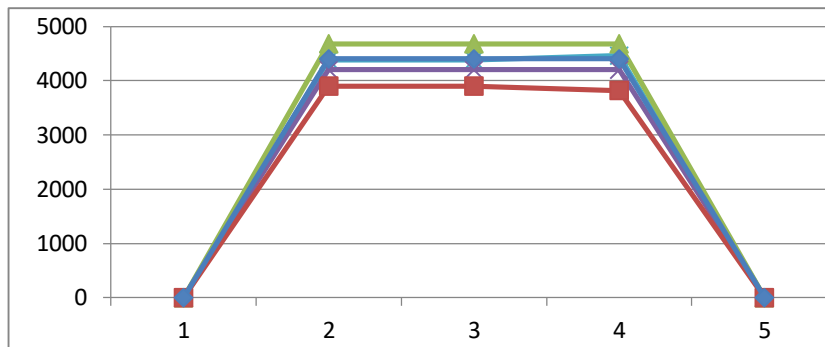


Metall entspannen mit Vibration

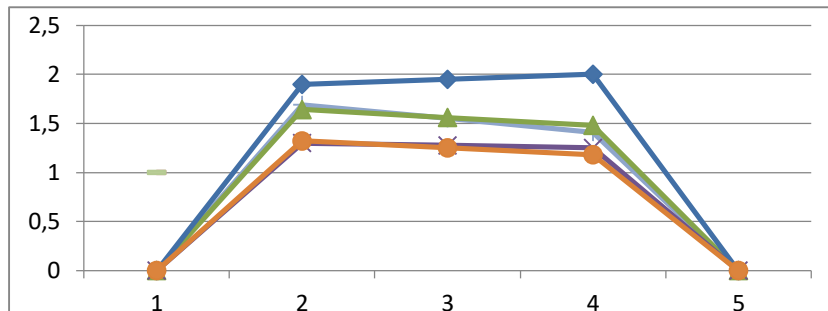
Drehzahl / Ampere und G Verschiebung Uebersicht

Kunde:	Fa. Muster				Stückart/Name:				Komp_Gehäuse			
Bestell Nr.	20201003_100				Zeichn.Nr:				X320			
Auftrags Nu	xy				Material				GGG			
Datum:	31.08.2020				Gewicht				400			
Excenter Stu												
		D1		D2		D3		D4		D5		
1. Drehzahl	0	3900	3820	4380	4460	4680	4680	4400	4400	4200	4200	0
2. Ampere	0	1,32	1,18	1,69	1,41	1,64	1,48	1,36	1,3	1,3	1,25	0
3. Beschleunigu	0	1,087	1,532	2,012	2,408	2,425	2,69	1,897	2	1,735	1,842	0
4. Ablauf		8Min		8Min		8Min		8Min		8Min		

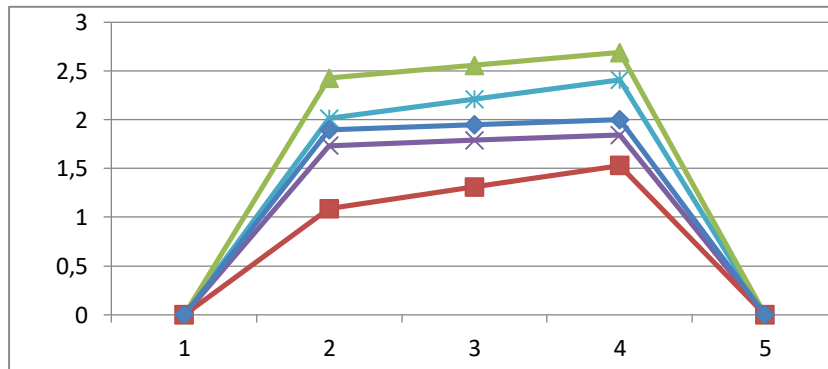
1. Drehzahl	
Differenz Wert	
Drehzahl	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Drehzahl / RPM	
D1 RPM	80
D2 RPM	-80
D3 RPM	0
D4 RPM	0
D5 RPM	0
Total Dif.	160,00



2. Ampere	
Differenz Wert	
Vorher/ Nachher	
Spitzverschiebung	
Ampere	
D1 Amp.	0,14
D2 Amp.	0,28
D3 Amp.	0,16
D4 Amp.	-0,06
D5 Amp.	-0,05
Total Dif.	0,69



3. Beschleunigung	
G - Verschiebung	
Differenz Wert	
Beschleunigung	
Vorher/Nacher	
Spitzverschiebung	
0.1 = 1 G	
D1 Beschl.	-0,45
D2 Beschl.	-0,20
D3 Beschl.	-0,13
D4 Beschl.	-0,05
D5 Beschl.	-0,05
Total Dif.	0,88
1 G= 9.81 m/s ²	



Operateur	HP. Widmer	Datum:	31.08.2020
-----------	------------	--------	------------



WIAP®

MEMV®



Metall entspannen mit Vibration

Kunde	#NAME?	Stückart/Name	Komp_Gehäuse							
Bestell Nr.		Zeichn. Nr.	X320							
Auftr. Nr	xy	Material	GGG							
Datum	31.08.2020	Gewicht	400	Anz. Messen	120					
Achse	Amp		Beschleunigung		RPM		Excenter	Energie/ N	Erreger	V
	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	%		Energie	Typ
D 1	1,32	1,18	1,09	1,53	3900	3820	50	15052	4791,55	V20
D 2	1,69	1,41	2,01	2,41	4380	4460	50	15052	5594,33	V25
D 3	1,64	1,48	2,43	2,69	4680	4680	50	15052	5870,28	V77
D 4	1,36	1,3	1,90	2,00	4400	4400	50	15052	5519,07	V99
D 5	1,3	1,25	1,74	1,84	4200	4200	50	15052	5268,20	V31

	Total		X	y	Z	
1	Veränderung Total D1 Achse	26,7	m / s ²	7,5	9,5	9,7
2	Veränderung Total D2 Achse	23,8	m / s ²	4	17,3	2,5
3	Veränderung Total D 3 Achse	26,1	m / s ²	8,3	13,8	4
4	Veränderung Total D 4 Achse	3,6	m / s ²	1	1,5	1,1
5	Veränderung Total D 5 Achse	7,2	m / s ²	2,1	2,3	2,8
6	Total D1 D2 D3 D4 D5	87,4	m / s ²			
Total X Achs G Verschiebung (1 G=9.81 m/s ²)		22,9	m / s ²			
Total Y Achse G Verschiebung (1 G=9.81 m/s ²)		44,4	m / s ²			
Total Z Achse G Verschiebung (1 G=9.81 m/s ²)		20,1	m / s ²			
Total Veränderung X/Y/ Z		87,4	m / s ²			

Ort: Dulliken

Datum 31.08.2020

Stempel:

Name

Iris Widmer

Unterschrift

WIAP® AG-Ltd-SA
Industriestrasse 48L

CH-4057 Dulliken

Telefon: ++41 62 752 42 60

Telefax: ++41 62 752 48 61

info@wiap.chwww.wiap.ch