



WIAP®

MEMV®

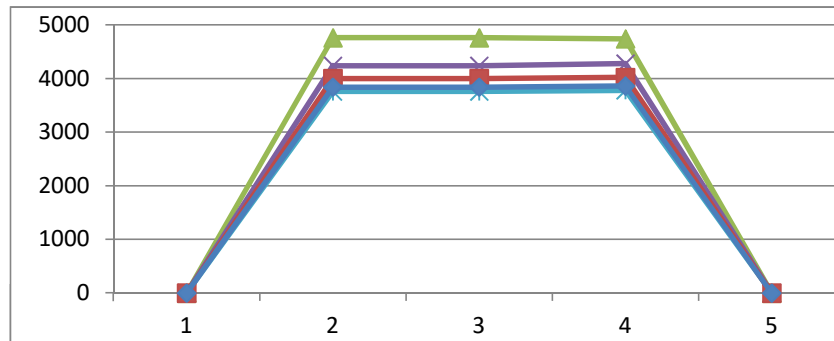


Metall entspannen mit Vibration

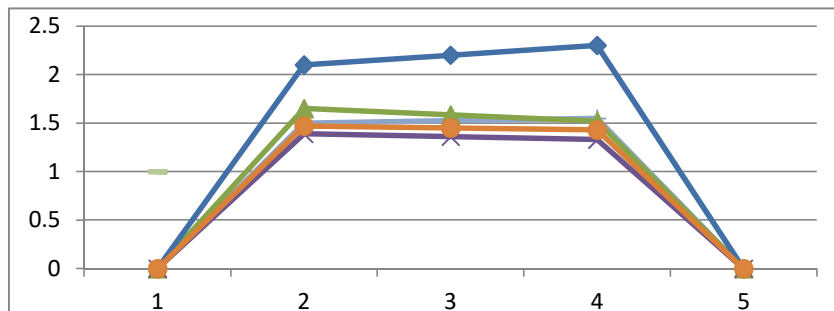
Drehzahl / Ampere und G Verschiebung Uebersicht

Kunde:	*****		Stückart/Name:	Teil 1-3 Lang												
Bestell Nr.			Zeichn.Nr:													
Auftrags Nur			Material													
Datum:	21.08.2019		Gewicht													
Excenter Stu																
		D1	D2	D3	D4	D5										
1. Drehzahl	0	4000	4020	0	3760	3780	0	4760	4740	0	3840	3860	0	4240	4280	0
2. Ampere	0	1.47	1.43	0	1.5	1.55	0	1.65	1.52	0	1.7	1.65	0	1.39	1.33	0
3. Beschleunigung	0	0.81	0.75	0	1.76	1.8	0	2	2.2	0	2.1	2.3	0	0.57	0.8	0
4. Ablauf		8Min			8Min			8Min			8Min			8Min		

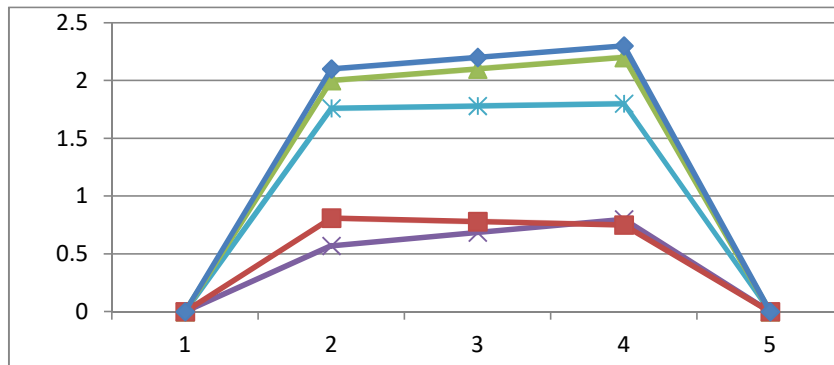
1. Drehzahl	
Differenz Wert	
Drehzahl	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Drehzahl / RPM	
D1 RPM	-20
D2 RPM	-20
D3 RPM	20
D4 RPM	-20
D5 RPM	-40
Total Dif.	120.00



2. Ampere	
Differenz Wert	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Ampere	
D1 Amp.	0.04
D2 Amp.	-0.05
D3 Amp.	0.13
D4 Amp.	-0.05
D5 Amp.	-0.06
Total Dif.	0.33



3. Beschleunigung G - Verschiebung	
Differenz Wert	
Beschleunigung	
Vorher/Nacher	
Spitzverschiebung	
0.1 = 1 G	
D1 Beschl.	0.06
D2 Beschl.	-0.02
D3 Beschl.	-0.10
D4 Beschl.	-0.10
D5 Beschl.	-0.12
Total Dif.	0.40
1 G = 9.81 m/s ²	



Operator	HP. Widmer		Datum:	21.08.2019	
Document Nr.	WIAP - MEMV - WM_850_30			13102017hp 2017_06_30	