

WIAP® MEMV®

Metall entspannen mit Vibration

Kunde		Stückart/Name	
Bestell Nr.		Zeichn. Nr.	
File-Nr.		Material	
Datum		Gewicht	Anzahl Messungen

Chargen Protokoll		Ja	O	nein	O	Anzahl Teile	Mess Art:				
Achse	Laufzeit	Amp		Beschleunigung		RPM		EX	Energie/ N	Erreger	V
		Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	%	V20	Energie	Typ
D 1				#WERT!	#WERT!				15052	0.00	V20
D 2				#WERT!	#WERT!				15052	0.00	V20
D 3				#WERT!	#WERT!				15052	0.00	V20
D 4				#WERT!	#WERT!				15052	0.00	V20
D 5				#WERT!	#WERT!				15052	0.00	V20

Achse	Min	O=Oben U=Unten	V=Vorher N=Nachher	V05 6000 RPM = 7952 N					D1= Y zu Z			Achse	L= Links R= Rechts	V=Vorher N=Nachher	V100 6000 RPM 75260 N						
				V20 6000 RPM = 15052 N					D2= Y zu X/Z						V 200 6000 RPM 150520 N						
				V50 6000 RPM = 30104N					D3= Y zu X			Anzahl Messungen Y Achse									
				D1	D2	D3	D4	D5	D4= Y zu Z/X												
				Grad	Grad	Grad	Grad	Grad	D5= Z zu X			D1	D2	D3	D4	D5					
				m/s 2					Foto			m/s 2									
				vom Projekt																	
X1		O	V									Y1	L	V							
X1		O	N									Y1	L	N							
X1		U	V									Y1	R	V							
X1		U	N									Y1	R	N							
X2		O	V									Y2	L	V							
X2		O	N									Y2	L	N							
X2		U	V									Y2	R	V							
X2		U	N									Y2	R	N							
				Skizzen hole Seite 8 bis 10																	
X3		O	V									Y3	L	V							
X3		O	N									Y3	L	N							
X3		U	V									Y3	R	V							
X3		U	N									Y3	R	N							
X4		O	V									Y4	L	V							
X4		O	N									Y4	L	N							
X4		U	V									Y4	R	V							
X4		U	N									Y4	R	N							
Z1		LO	V									Z5	RO	V							
Z1		LO	N									Z5	RO	N							
Z2		LU	V									Z6	RU	V							
Z2		LU	N									Z6	RU	N							
Z3		LU	V									Z7	RU	V							
Z3		LU	N									Z7	RU	N							
Z4		LU	V									Z8	LU	V							
Z4		LU	N									Z8	LU	N							

Operator	HP. Widmer	Datum	
Document Number	WIAP MEMV 850-20A	Create/Erstellt	hp_iw_sw_jw



Foto 1

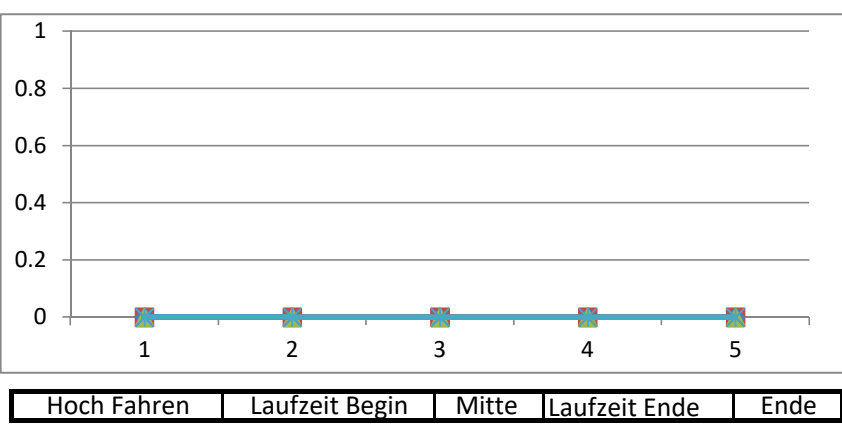
Foto 2



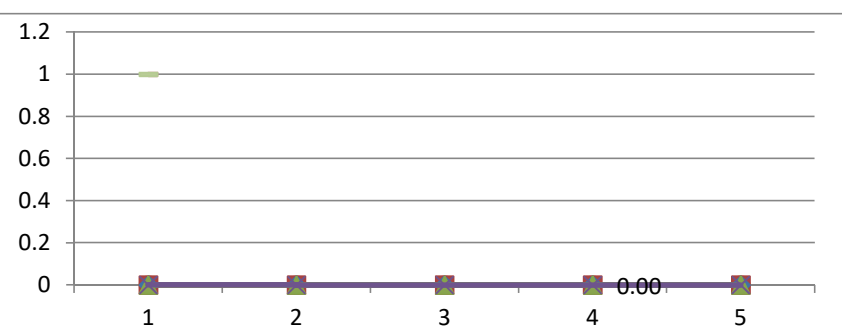
G Verschiebung alle 3 Achsen X / Y / Z Achsrichtung D 1 bis D5

Kunde:						Stückart/Name:							
Bestell Nr.						Zeichn.Nr.:							
Auftrags Nr.						Material							
Datum:						Gewicht							
Excenter Stufe %	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	D1 0°		D2 45°		D3 90°		D4 135°		D5 Vertikal				
X Achse	0	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0
Y Achse	0	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0
Z Achse	0	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0
4. Ablauf	8Min		8Min		8Min		8Min		8Min				

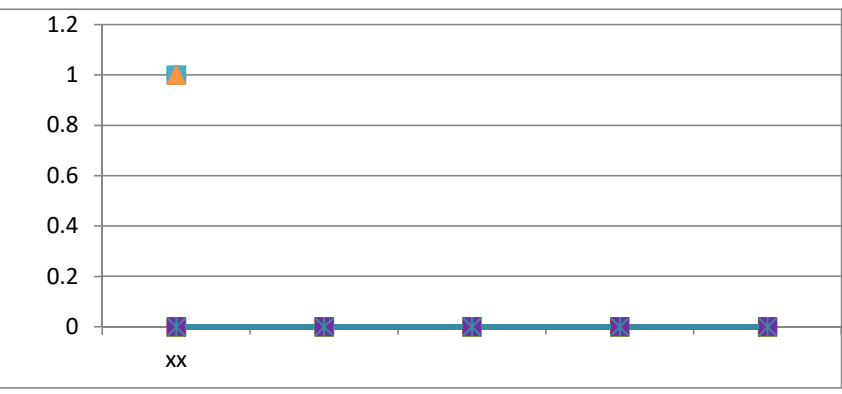
X Achse		G Verschiebung 9,81 m/s²	
D1 X	0.00		
D2 X	0.00		
D3 X	0.00		
D4 X	0.00		
D5 X	0.00		
Total	0.00		



Y Achse		G Verschiebung 9,81 m/s²	
D1 Y	0.00		
D2 Y	0.00		
D3 Y	0.00		
D4 Y	0.00		
D5 Y	0.00		
Total	0.00		



Z Achse		G Verschiebung 9,81 m/s²	
D1 Z	0.00		
D2 Z	0.00		
D3 Z	0.00		
D4 Z	0.00		
D5 Z	0.00		
Total	0.00		



Operator	HP. Widmer	Datum:	31.08.2020
Document Nr.	WIAP - MEMV - WM_850_30		13102017hp 2017_06_30



WIAP[®] MEMV[®]

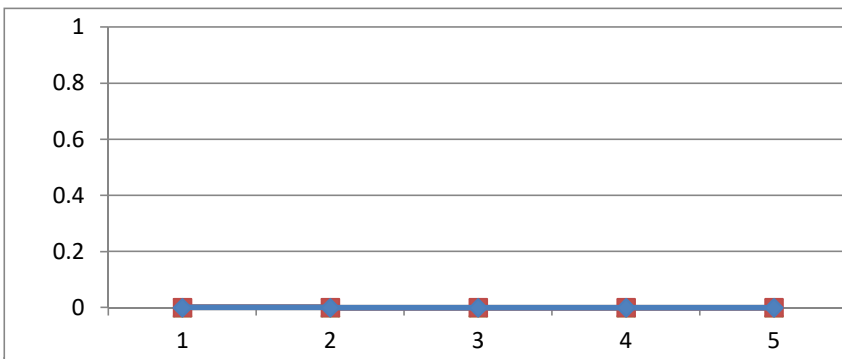


Metall entspannen mit Vibration

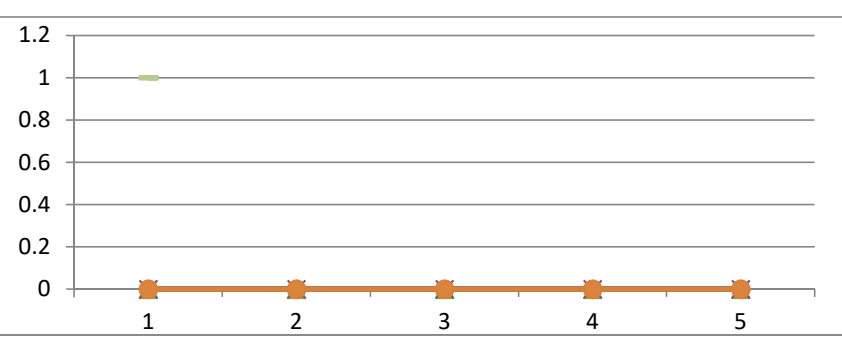
Drehzahl / Ampere und G Verschiebung Uebersicht

Kunde:											Stückart/Name:										
Bestell Nr.											Zeichn.Nr.:										
Auftrags Nur											Material										
Datum:											Gewicht										
Excenter Stu																					
	D1				D2				D3				D4				D5				
1. Drehzahl	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2. Ampere	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3. Beschleunigu	0	#####	#####	0	#####	#####	0	#####	#####	#####	0	#####	#####	#####	0	#####	#####	#####	0	#####	
4. Ablauf	8Min				8Min				8Min				8Min				8Min				

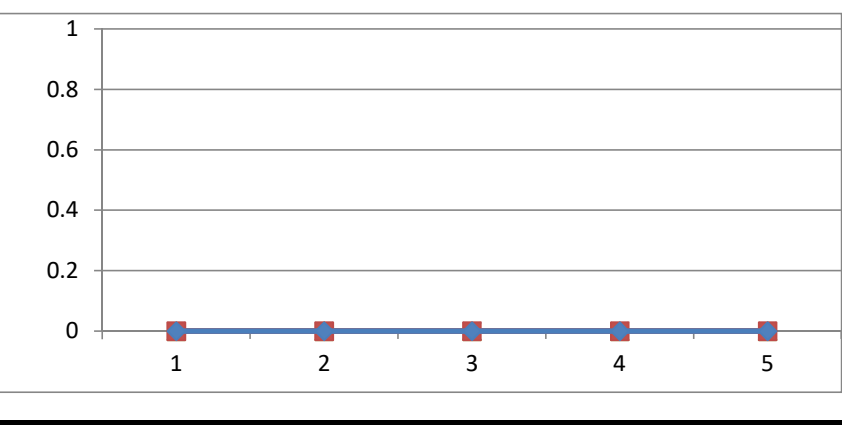
1. Drehzahl	
Differenz Wert	
Drehzahl	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Drehzahl / RPM	
D1 RPM	0
D2 RPM	0
D3 RPM	0
D4 RPM	0
D5 RPM	0
Total Dif.	0.00



2. Ampere	
Differenz Wert	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Ampere	
D1 Amp.	0.00
D2 Amp.	0
D3 Amp.	0
D4 Amp.	0
D5 Amp.	0
Total Dif.	0.00



3. Beschleunigung	
G - Verschiebung	
Differenz Wert	
Beschleunigung	
Vorher/Nacher	
Spitzverschiebung	
0.1 = 1 G	
D1 Beschl.	#WERT!
D2 Beschl.	#WERT!
D3 Beschl.	#WERT!
D4 Beschl.	#WERT!
D5 Beschl.	#WERT!
Total Dif.	#WERT!
1 G = 9.81 m/s ²	



Operator	HP. Widmer	Datum:	31.08.2020
----------	------------	--------	------------



WIAP®

MEMV®



Metall entspannen mit Vibration

Kunde		Stückart/Name								
Bestell Nr.		Zeichn. Nr.								
Auftr. Nr.		Material								
Datum		Gewicht	Anz. Messen							
Achse	Amp		Beschleunigung		RPM		Excenter	Energie/N	Erreger	V
	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	%		Energie	Typ
D 1	0	0	#WERT!	#WERT!	0	0	0	15052	0.00	V20
D 2	0	0	#WERT!	#WERT!	0	0	0	15052	0.00	V20
D 3	0	0	#WERT!	#WERT!	0	0	0	15052	0.00	V20
D 4	0	0	#WERT!	#WERT!	0	0	0	15052	0.00	V20
D 5	0	0	#WERT!	#WERT!	0	0	0	15052	0.00	V20

		Total		X	y	Z
1	Veränderung Total D1 Achse	0	m / s ²	0	0	0
2	Veränderung Total D2 Achse	0	m / s ²	0	0	0
3	Veränderung Total D3 Achse	0	m / s ²	0	0	0
4	Veränderung Total D4 Achse	0	m / s ²	0	0	0
5	Veränderung Total D5 Achse	0	m / s ²	0	0	0
6	Total D1 D2 D3 D4 D5	0	m / s ²			
Total X Achs G Verschiebung (1 G=9.81 m/s ²)		0	m / s ²			
Total Y Achse G Verschiebung (1 G=9.81 m/s ²)		0	m / s ²			
Total Z Achse G Verschiebung (1 G=9.81 m/s ²)		0	m / s ²			
Total Veränderung X/Y/Z		0	m / s ²			

Ort: Dulliken

Datum

Stempel:

Name

Iris Widmer

Unterschrift



WIAP® AG-Ltd-SA
Industriestrasse 481

CH-4857 Dulliken

Telefon: ++41 62 752 42 60

Telefax: ++41 62 752 48 61

iris@widmer.ch
www.wiap.ch