



**WIAP®**

**MEMV®**



## Metall entspannen mit Vibration



Figure 1: 60 tonnes composant en vue de l'application MEMV®

**Rapport d'enquête:**

**MEMV WM 877 composants lourds**

L'objectif de l'essai MEMV 2018:

1. coussinets en caoutchouc de test
2. renforcer caoutchouc influence aux vibrations
3. Affaiblissement à laquelle le facteur de concassage information

Quelle est l'importance des patins en caoutchouc sont, a montré la composante 64 tonnes. La déclaration de charge: Nous avons 16 caoutchouc placé

Charge comme une butée d'extrémité (charge d'impact) - le temps (max.):  $F_{max} = H \times 0,50$

Charge comme une butée d'extrémité (choc) - rare (max.):  $F_{max} = 0,60 \times H$

chargement continu - statique (max.):  $F_{max} = 0,15 \times H$

amortissement des vibrations:  $f_{max} = H \times 0,05$  et  $0,10 \times H$



Figure 1: Préparation du rembourrage en caoutchouc



Figure 3: Le pincement en caoutchouc était grande



Figure 4: Sven Widmer à côté du grand crochet



Figure 5: Sven Widmer et l'opérateur du client, la préparation du transport



Figure 7: Le vibreur WIAP V a été monté dans un emplacement avec une plus grande élasticité. Pincettes tiennent beaucoup trop peu.



Figure 6: soulever cette composante n'a pas été facile.



Figure 7: C'est là que 60% de l'hématome en caoutchouc a été atteint, plus doit être évitée.





Figure 8: Ici, la surface inégale a débordé le caoutchouc, même si nous avons beaucoup de caoutchouc. Si un travail est plus profond quand il est abaissé, elle dépasse la limite d'élasticité du caoutchouc et endommagé, il nous devons parce que le caoutchouc plus grande échelle insérer ici sous les plaques métalliques de support.



Figure 10: Ce stimulateur petit V peut apporter environ 60 tonnes en fureur le composant. Presque incroyable. Mais la vitesse contrôlée peut être beaucoup plus.



Figure 9: Le stimulateur WIAP V doit être bien fixé. Si le composant est déplacé dans la zone de résonance, vous pensez que vous assis dans une guitare. Un, grand bruit très intense. Fréquemment 90dB être dépassée. Cependant, un bon serrage est, si le composant se déplace à 50G, mais presque pas de dB peut être vu.



Figure 11:



Figure 12: Le composant est connecté au stimulateur. Pour serrer non montés sur des points de serrage, il faut utiliser des broches de soutien contre la « marche ».



Figure 14:

**Voici quelques informations sur le caoutchouc:**

**plante d'expansion en métal WIAP MEMV®**  
**Système de documentation en caoutchouc**

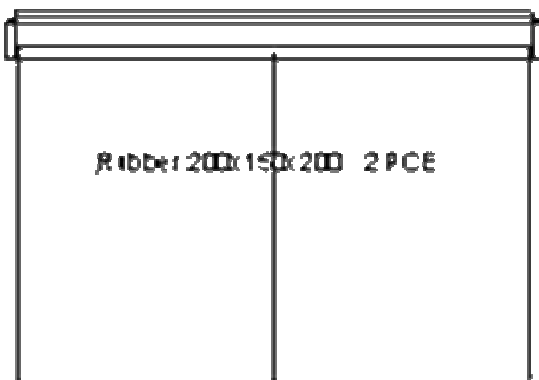
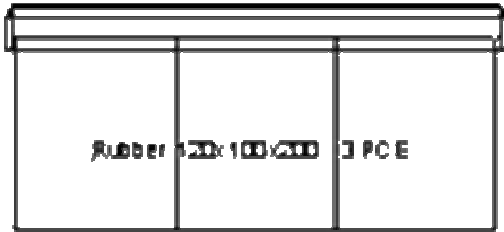
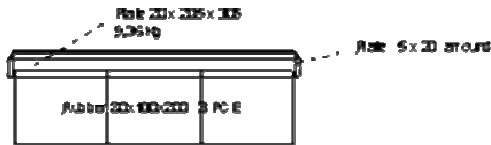
Système de caoutchouc à l'unité



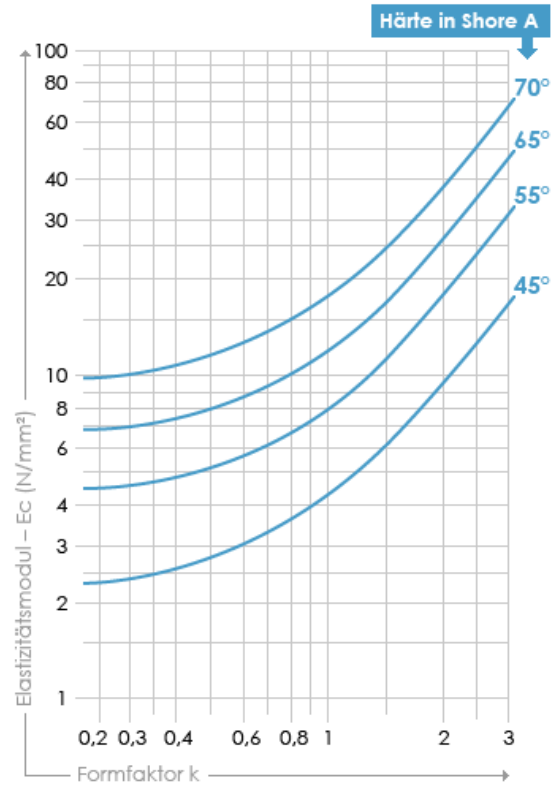
Figure 13: énorme quantité de soudures donne la force de membre. 4 x M24 Avec un peu moins de 72 tonnes, était nécessaire.

Taille en caoutchouc	contusion	contusion	contusion	contusion	contusion
<b>H x B x L</b>	60% H x 0,4	40% H x 0,6	25% H x 0,75	10% H x 0,9	5% H 0,95 x
80x100x200	43200 N	28800 N	18000 N	7200N	3600N
120x100x200	43200 N	28800 N	18000 N	7200N	3600N
200x150x200	64800 N	43200 N	43200 N	10800 N	5400N

Les meilleurs résultats d'atténuation de résonance quand le pincement entre 5 et 10%



Voici la table avec le module d'élasticité



**Système de manutention, système de caoutchouc unique 3 x 1 St. petite ou grande St. 2 x 1**

Taille en caoutchouc	contusion	contusion	contusion	contusion	contusion
H x B x L	60%	40%	25%	10%	5%
80x300x200 3 St.	12960 0 N	86400 N	54000 N	21600 N	10800 N
120x300x200 3 St.	12960 0 N	86400 N	54000 N	21600 N	10800 N
200x300x200 2 St.	12960 0 N	86400 N	54000 N	21600 N	10800 N

une partie robuste

Rapport final WM\_877\_SchwerlastBauteile hpw 04\_2018