



WIAP®

MEMV®



# Metall entspannen mit Vibration

Rapport: WM850\_A\_de\_Walzen\_01\_kurz

**Rouler avec MEMV®**

**vibrations se détendre**



1. Messen des différences d'un rouleau à rouleau recuit et non recuit. Poids 12.2 tonnes. Mat. 42CrMo4 photo WM\_850\_05

**Enquête: les rouleaux peuvent sont traités avec vibrent à la place lueur?**

**résultats:** Le rouleau recuit ne modifie pas la valeur G que dans l'axe longitudinal; non recuit du rouleau par un multiple. Gesamt le rouleau annelé à 4,14 G a changé le recuite à 11,18G, ce qui montre qu'un rouleau recuite n'a pas tout stress.

Mesure avec 3 directions d'axe. Serrages à rouleaux 1, 2, 3

**résultats:** Les évaluations de l'enregistreur de données de la troisième mesure est très significative. Il y avait eu lieu au début de 3 points de mesure à la fin aussi trois points de mesure.

Ceux-ci ont été comparés. De même que dans la mesure manuelle 2, que nous réalisons étendu depuis environ deux ans. Tous ont été mesurées en même temps de départ. Merci à ce que tout est mesuré identique dès le départ avec la solution de l'enregistreur, il n'y a pas d'erreur qui peut être causée, comme dans la mesure de la jauge unique. En effet, les premiers cycles de charge, la tension change immédiatement. Mesure de la main, nous pouvons ne pas réaliser cela parce écoulera du premier au dernier point de mesure, par exemple, à 24 points de mesure, déjà 2 à 3 minutes. Ce décalage dans le temps de la mesure du point de mesure à une point de mesure 24

La mesure d'un rouleau de 12,2 tonne recuit et non recuit, où nous avons une différence:

Le déplacement du rouleau recuit: 4,14 g de 4 points de mesure dans chacune des directions trois axes. Dont dans la direction de 0° excitation a été agité à rouleau recuit seulement 0,67, entre avant et après.

En retour, le rouleau non recuit:

Déplacement: 11,28 g de 4 points de mesure dans chacune des directions trois axes. Ce qui à 0 degrés agents pathogènes direction seulement 7,23 G ont été déplacés; -à-dire 10,8 x moins le déplacement d'un rouleau recuite à un rouleau non-recuit.

Nous allons étendre le logiciel afin que nous capturons l'ensemble des courbes de changement pendant toute la durée. Sun peut être évaluée plus. Les données que nous avons; mais l'évaluation nécessite encore quelques travaux de finition.

à savoir la méthode MEMV détendue non seulement des constructions soudées, mais aussi des pièces forgées qui ont été recuits jusqu'à bras de tension.

## 2. différentes méthodes de mesure:

2a), la mesure de 1 point classique au rouleau 1, 2, 3

Cette méthode montre que l'importance de ne pas la main de la mesure multipoint, ou l'enregistreur de données de mesure arrive loin. Voir les protocoles de mesure WM850\_30.

2b) La appliqué pendant un an, le point de mesure manuelle 24, à chaque composante, pour la diagraphie spéciale détaillée. Cette méthode de mesure, rapide, une meilleure alternative aux foires commerciales conventionnelles. Mais pas aussi précis que la mesure de l'enregistreur de données.

2c) 4 Données mesures Logger; par position 3 axes sont mesurés chaque

## 3. Les différentes mesures entre le vibreur tonnes LC 20-20 et 50 LC - vibreur 50 tonnes. rouleau 1

## 4. Reconnaître ce qui se passe dans les directions axiales avec les morts, à déplacer. Au rouleau 1, 2, 3

**résultats:** Undisputed toutes les directions trois axes sont à stimuler nécessaire. Toutes les directions axiales montrent une réduction des tensions; quelle que soit la position de départ à un angle.

## 5. Quelle importance est l'attachement du virus à l'enregistrement d'excitation

**résultats:** Incroyablement important est un cadre parfait. Le rapport de la durée pour couvrir est importante. Si seulement l'excitation secoué autour, mais la pièce ne se déplace pas, montre qu'une connexion à la pièce et énergisant mieux serrage avec 100 tonnes, 50 tonnes que nécessaire.



Ci-dessous, nous avons assoupli un rouleau déjà mis à feu avec des vibrations. WM\_850\_50



Cette mesure, la face frontale est, directement relié à notre unité de commande. WM\_850\_80



Les patins en caoutchouc sont rares pour la bride étroite. Mais il n'y a pas de vibrations ont été transférées à l'espace.

également un système de caoutchouc en forme de coin est créé pour les projets futurs où le cm / 2 charge de caoutchouc soit pas dépassée.

WM\_850\_100

Le Mehrachsanregung a été enregistré dans les trois canaux. WM\_850\_120

### **Type de rouleau 3 6 tonnes FA172247**

### **Rapport détaillé MEMV WM850 10 d**

Résumé:

Dans tous les 3 rouleaux a été montré que vibrent en seulement deux axes, quelques points qui ne sont pas excités, les résultats sont affectés. Ce qui a également montré que le rapport de la quantité d'acier à la fraction de volume des composants, est un facteur important. nous devons considérer dans les énergies d'excitation à venir et d'envisager cela aussi avec ce point. Surtout que ébranlement est pas seulement secouait.

Quelles sont les valeurs G où, à quel point, ce qu'ils font avec les nouvelles méthodes de mesure pour déterminer de sorte qu'une meilleure compréhension en matière MEMV relax métal avec vibration est créé.

Quelle est l'importance de la durée du stimulus n'a pas encore été déterminé et documenté.

Mais les déclarations du client:

*« Les vagues gardent un profil bas, qui se comportent comme des vagues détendues conventionnelles. »*

Il devrait être révisé plusieurs théories.

**Voir les rapports:**

#### **Rapport rouleau MEMV\_850\_10\_a 1**

Recuits. changement total G entre avant et après:  
11,28 G

**Seul dans l'axe Z G 7,23**

**Rapport rouleau MEMV\_850\_10\_b 1 recuite**  
changement total G entre avant et après: 4,14 g

**Seul dans l'axe Z G 0,67**

#### **Rapport rouleau MEMV\_850\_10\_c 2 FA172564**

changement total G entre avant et après: 31,13 G

**Rapport rouleau MEMV\_850\_10\_c 3,**  
changement total du G entre avant et après 18,3 G  
Rapport final après l'édition:

.Information par le client qui a pris le test en Allemagne:

Déclaration du 21.10.2016 du client où le test a été effectué.

**Expérience antérieure de finition:**

rouleau recuit retard et vibré identiques

**Autrement dit, le métal se détendre avec vibration dans le processus 3D MEMV la nouvelle méthode MEMV 2014 souligne également peuvent se dégrader sur des pièces qui ne sont pas seulement des constructions soudées, mais aussi des pièces forgées.**

Rapport de fin photo WIAP MEMV  
UM\_850\_01, 21102016

Rapport de fin photo WIAP MEMV  
UM\_850\_01, 21102016