

Communiqué de presse : Wiap AG publie deux nouvelles documentations FAQ sur la relaxation vibratoire

[Dulliken, 10 octobre 2024] - Wiap AG Ltd SA a publié en octobre 2024 deux nouvelles documentations complètes de questions et réponses (FAQ) qui traitent de manière approfondie des questions les plus fréquemment posées sur la relaxation vibratoire. Ces nouveaux rapports fournissent des informations approfondies sur des sujets qui revêtent une grande importance pour nos clients du secteur de la transformation des métaux.

Un test réalisé en 2018 en collaboration avec l'Institut Paul Scherrer (PSI) et le système POLDI mérite une mention particulière. Trois pièces ont été examinées : une pièce déstressée, une pièce détendue avec MEMV et une pièce non traitée (non recuite et non vibrée). Ce qui était remarquable, c'est que le cordon de soudure dans la pièce recuite est devenu doux comme du beurre, même si la spécification était un recuit à faible contrainte et non un recuit doux. Cette partie a été chauffée à 650°C et maintenue pendant deux heures. Ce résultat a conduit à des recherches plus approfondies, car de nombreux clients demandent spécifiquement un recuit à faible contrainte plutôt qu'un recuit doux.

Il a également été constaté que différents fils de soudage réagissent différemment à la température : alors qu'un fil de soudage perd sa dureté à 550°C, un autre conserve sa résistance jusqu'à 650°C. Ces informations et bien d'autres détails sont désormais disponibles dans les nouveaux documents FAQ sur le site Web de Wiap.

Enquêtes futures prévues : Wiap AG prévoit d'effectuer d'autres tests pour déterminer exactement à quelle température se produit la transpiration. **ss**les coutures deviennent plus douces. En particulier avec des composants plus petits, cela peut être problématique en cas de soudure. **ss**La couture est trop dure et est traitée à proximité, car le fraisage de coutures dures peut provoquer une distorsion. En liberté **ss**Ce problème ne se produit pas aussi souvent dans d'autres composants, mais dans les petites structures, il joue un rôle crucial.

Dans la nouvelle documentation FAQ, les personnes intéressées peuvent trouver des informations détaillées sur les thèmes des micro et macro tensions et du comportement de la sueur. **ss**coudre à différentes températures et bien d'autres aspects. Ces documents sont disponibles sur le site Internet de Wiap AG.

Projets futurs : Une documentation supplémentaire est déjà en préparation et couvrira des sujets supplémentaires tels que le titane, les aciers duplex et d'autres matériaux spéciaux.

Visitez notre site Web pour plus d'informations et pour télécharger la nouvelle documentation FAQ.

Pour plus d'informations veuillez contacter : [Coordonnées de Wiap AG Ltd SA, Industriestrasse 48L, CH 4657 Dulliken, tél. +41627524260, email wiap@widmers.info]

"Photos de presse ci-jointes

(Figure 1 : Pièce d'essai, Image 2 : Croquis de test, Image 3 : Comparaison, non recuit, vibré, recuit) sont disponibles pour que vous puissiez les utiliser librement. Veuillez citer « WIAP AG » comme source."



Figure 1 : Pièce d'essai

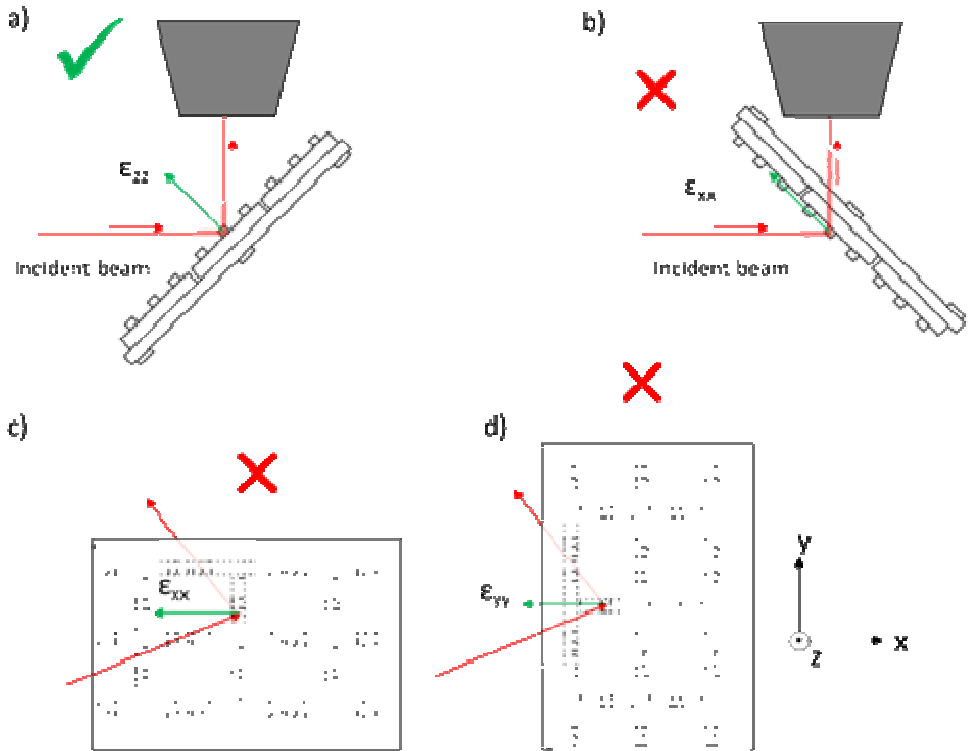


Image 2 : Croquis de test

position	As-welded						Vibration						Annealed					
	x	xerr	y	yerr	z	zerr	x	xerr	y	yerr	z	zerr	x	xerr	y	yerr	z	zerr
35	67.306537	7.19583	97.7679	6.80333	112.303	8.28434	117.587	7.93145	63.6005	6.72592	74.8631	8.59843	56.4499	8.56089	40.4953	7.81398	55.6408	11.2886
30	24.6324063	7.16357	88.8565	6.82976	106.977	8.46199	114.974	8.243	62.6138	6.90534	104.22	8.8966	54.5622	7.80158	40.943	6.97373	50.1772	8.14732
25	-20.854978	7.07674	50.1502	6.88818	105.093	8.32037	111.592	8.08066	54.1804	6.77221	158.863	8.44588	48.7096	7.82066	29.8286	7.0564	51.8399	8.2369
20	-26.349081	7.11688	52.9814	6.78522	138.562	8.40767	125.974	8.07414	89.472	6.66034	229.262	8.68574	55.5668	7.95158	36.8054	7.03245	61.1987	8.19198
15	-23.78549	7.14839	54.1047	6.69679	183.729	8.40861	118.496	8.23911	69.1772	7.07838	268.784	8.65441	37.1346	7.88467	23.5642	6.93374	41.4633	8.12093
10	-19.512044	8.06093	26.7742	7.06441	282.509	8.42377	126.196	9.10348	53.4028	7.28532	331.678	8.86575	24.341	8.38096	4.50474	7.1315	40.0992	8.38191
5	90.5803949	10.0491	100.153	8.14397	461.976	9.98305	132.982	10.9977	82.1448	8.11465	429.53	9.77828	22.224	9.62004	14.2079	7.75968	38.3096	8.98009
0	100.674135	9.88267	70.4871	9.81302	476.071	14.5775	137.972	10.4764	48.1519	9.02107	502.024	12.7354	24.2318	8.84134	-0.59404	8.39483	22.8231	11.0349
-5	50.2040282	7.851	53.4029	8.22626	391.066	9.3175	155.625	8.78666	91.5074	7.54826	497.665	9.56219	24.7712	8.06074	10.4205	7.65143	43.5246	8.4371
-10	-4.6810456	7.27908	37.0453	6.97868	264.903	8.3941	107.44	7.96452	46.817	6.13921	353.495	8.26968	11.1579	7.71043	2.448	6.9384	32.066	8.15441

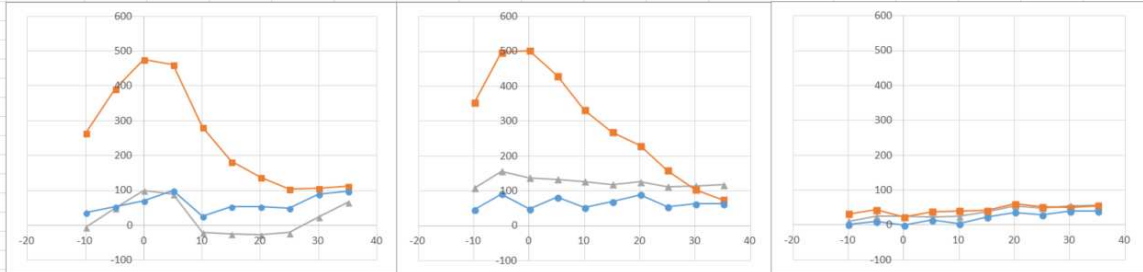


Figure 3 : Comparaison, non recuit, vibré, recuit,