



WIAP®

MEMV®



Metall entspannen mit Vibration

ADP Gestell Beschreibung 2024



Bild 1: Ansicht des ADP Gestell für die MEMV Anlage WIAP mit dem Anreger V20

1. Inhaltsverzeichnis

1. Inhaltsverzeichnis	1
2. Vorwort.....	2
3. Gestell Ansicht.....	2
4. Steuergerät Information.....	3
5. Schubladen Inhalt	3

6.	Gefahrenhinweis.....	7
7.	Detailansicht Steuergerät.....	9
8.	Detailansicht Luftsystem	11
9.	Messsonden Info	12
10.	ADP MEMV Drehplatten Information.....	13
11.	Aufspann Information.....	14
12.	Anwendungsansichten	14
13.	Schlusswort.....	16

2. Vorwort

Für die neue ADP (Automatische Drehplatte) MEMV Anlage, ist das Zerlegen der Drehplatte etwas aufwendig. Daher ist die Drehplatte auf einem Gestell einfacher in der Handhabung und es wird diese Version zu den Endkunden geliefert. Das Gestell steht auf einer Palette, kann aber auch unten mit Räder versehen werden, dazu ist das ADP Gestell vorbereitet.

3. Gestell Ansicht



Bild 3.1 3 Geräte vor der Auslieferung

4. Steuergerät Information



Bild 4.1 Ansicht Steuergerät von vorne; beinhaltet alle nötige Software für ein gutes Entspannen mit dem MEMV Verfahren



Bild 4.2 Steuergerät von hinten; vorbereitet für 12 Sonden, USB, Signalstecker zu Drehautomat. Motor.

5. Schubladen Inhalt



Bild 5.1 Schublade 1



Bild 5.2



Bild 5.3



Bild 5.4 Auch der manuelle Messstift sorgt für eine gute Nachkontrolle



Bild 5.5



Bild 5.6



Bild 5.7



Bild 5.8 4 Stk. 4 Locheisen 30x50x250, 8 Stk.
3 Locheisen 30x50x150. 4 Spannriden
für die Langeisenbefestigung



Bild 5.9



Bild 5.10 Gewindestangen 500x300 und 200 Lang
sorgen für ein gutes Aufspannen



Bild 5.11



Bild 5.12 Gute Spannbridgen mit Verdrehsicherungs-Muttern, damit nur 1 Operateur gut aufspannen kann



Bild 5.13 8 Stk. Gummi 100x120x200,
8 Stk. Gummi 80x100x200;
4 Stk. Gummi 40x100x200;
ermöglichen immer 1 Teil
zu entspannen und das 2. Teil vorzubereiten.



Bild 5.14



Bild 5.15



Bild 5.16 Gummi

6. Gefahrenhinweis



Bild 6.1 Das Transportgestell soll beim Verfahren mit dem Palettenwagen oder der Fracht mit Kran, immer gesichert werden.



Bild 6.2 Offene Transportsicherung



Bild 6.3 4 Ringschrauben; jede für 230 kg vereinfachen das Transportieren



Bild 6.4 Transportgestell am Kran.



Bild 6.5



Bild 6.6 388 kg ohne Palette



Bild 6.7 Wartungseinheit für Drehautomat

7. Detailansicht Steuergerät



Bild 7.1 Das Steuergerät von innen geklemmt



Bild 7.2 Die Drehautomatik wird Pneumatisch versorgt



Bild 7.3 Steuergerät von hinten Strom Anschluss Und USB Anschluss



Bild 7.4 Anreger Motor Anschluss am Steuergerät



Bild 7.5 Stecker für ADP Drehvorrichtung Ansteuerung



Bild 7.6 Anschluss an der Drehplatte ADP



Bild 7.7 Anschlusskabel bei den Sonden abgelegt

8. Detailansicht Luftsystem



Bild 8.1 Die Lufteinspeisung wird mit gewarteter Luft versorgt



Bild 8.2 Am Steuergerät ist ein Luftanschluss für die gewartete Luft und der Ausgang an die Drehvorrichtung



Bild. 8.3 Luftanschluss ab der Wartungseinheit



Bild 8.4 Der Luftschlauch Steuergerät zur Drehvorrichtung Wird bei den Gewindestangen Deponiert.

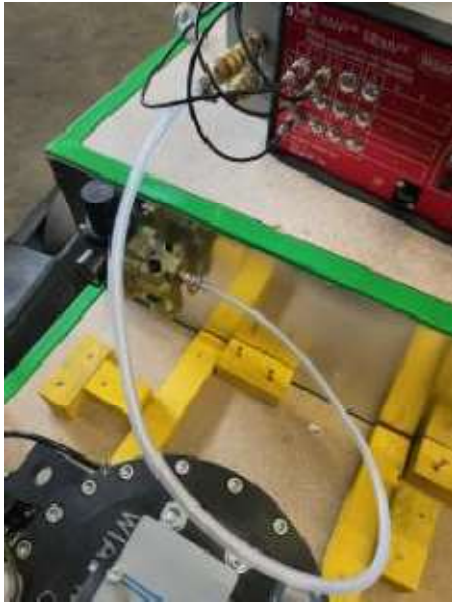


Bild 8.5 Nur gewartete Luft zum Steuergerät und der ADP ist betriebsicher

9. Messsonden Information



Bild 9.1 Bis 21 Sonden können an dem Steuergerät angeschlossen werden
Wir haben jetzt in der Version 4



Bild 9.2 Für den Umspannprozess können die Sonden parkiert werden am Steuergerät



Bild 9.3 Es kann wahlweisen Kabel bestellt werden mit 5 /10 und 15 /20 Meter Kabellänge

10. ADP MEMV Drehplatten Information

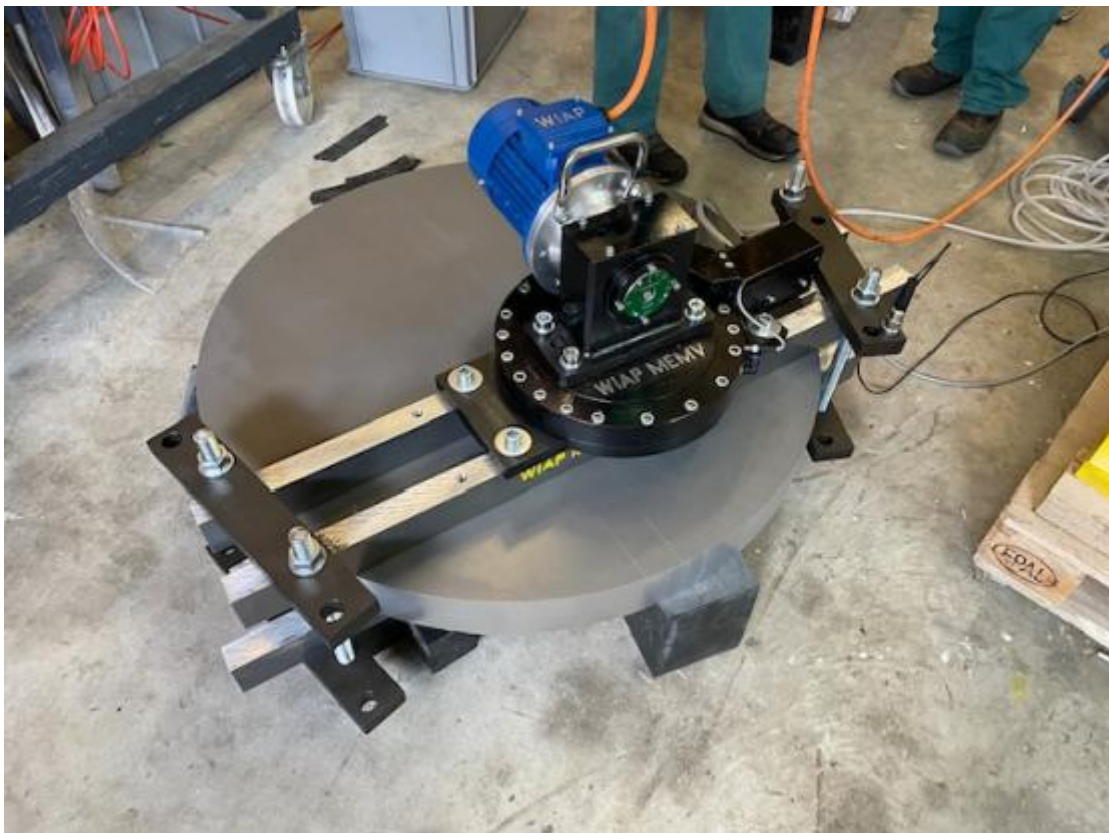


Bild 10.1 Die ADP (Automatische Drehplatte) für das MEMV Verfahren sorgt dafür, dass in vielen Richtung Metall entspannt werden kann nach dem WIAP MEMV Verfahren

11. Aufspann Information



Bild 11.1 4 Stk. 4 Locheisen und 8 Stk. 3 Locheisen ermöglichen auch eine Eckspannung



Bild 11.2 der Anreger kann auf die Unterplatte Eisen 640 mm gestellt werden. Längs oder auch quer.



Bild 11.3 Die Langleisen oben 1150mm sind um die Grundplatte des Anregers Längs aufzuspannen mit den Spannbratzen



Bild 11.4 So werde diese Quer aufgespannt

12. Anwendungsansichten



Bild 12.1 ADP MEMV Gerät aufgebaut an grosser Stahlplatte, Masse 200x2300 x14000



Bild 12.2 Operateure bei der Schulung im Kundenwerk



Bild 12.3 ADP MEMV Gerät aufgebaut bei kleinen Bauteilen

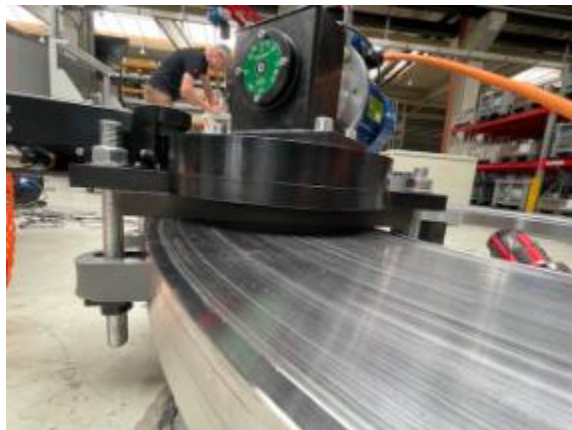


Bild 12.4 Der Anreger wird immer sehr gut befestigt.



Bild 12.5 Wellen werden MEMV entspannt



Bild 12.6 Aufgespannter MEMV Automat

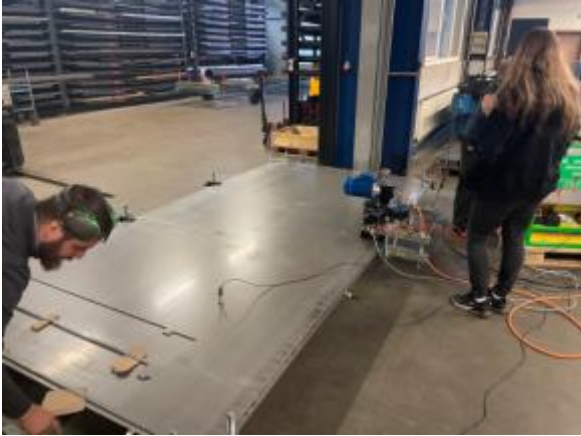


Bild 12.7 6 MM Blechplatten werden MEMV entspannt



Bild 12.8 das bewährte Wiap Seitenklemm System



Bild 12.9 Maschinen Ständer wir MEMV entspannt



Bild 12.10 30 Kg Alu Behälter wird MEMV entspannt

13. Schlusswort

Die ADP MEMV Anlage entspannt das Bauteil in 8 Richtungen. Durch den Automaten ist es möglich, mannarm zu arbeiten. Die 8 Richtungen ermöglichen das Erreichen fast aller Zonen in einem Bauteil.

hpw:iw.sw.cw.jw
Saf/Du 31.03.2024

WIAP® AG-Ltd-SA
Industriestrasse 48L



© Made in Switzerland ©

CH-4657 Dulliken

Telefon: ++41 62 752 42 60

Telefax: ++41 62 752 48 61

wiap@widmers.info

www.wiap.ch