WIAP® MEMV®

Metall entspannen mit Vibration

Fotogallerie
MEMV_WM851_Walzen_Wellen2
Fotgallerie

Bilder sprechen auch.

Bild 1:

Bild 2:

Bild 3:

Bild 4:

©

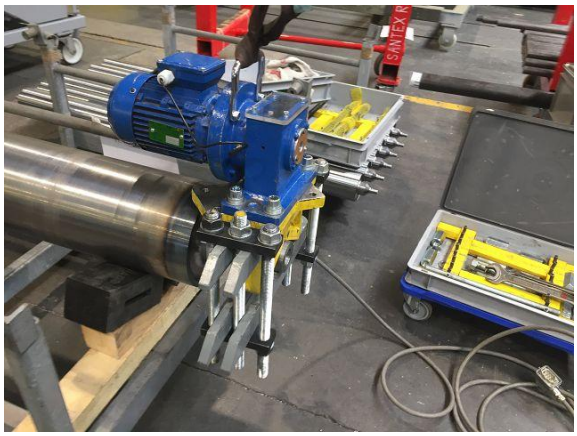

Bild 5:

Bild 6:

Bild 7:

Bild 8:

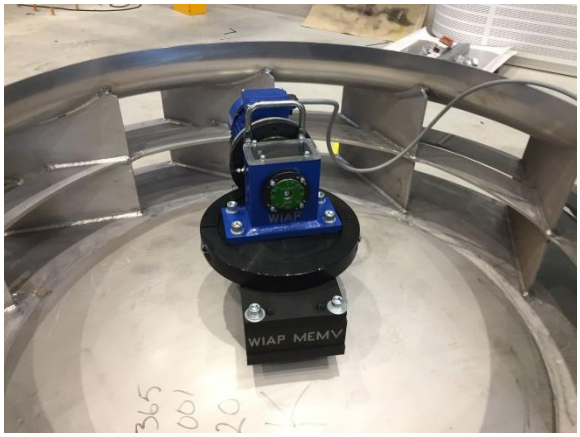

Bild 9:

Bild 10:

©

Bild 11:

Bild 12:

Bild 13:

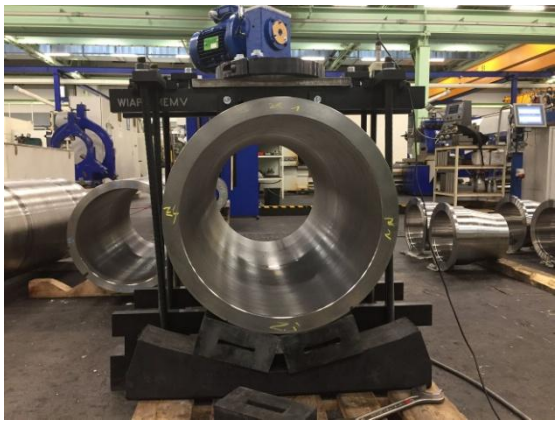

Bild 14:

Bild 15:

Bild 16:

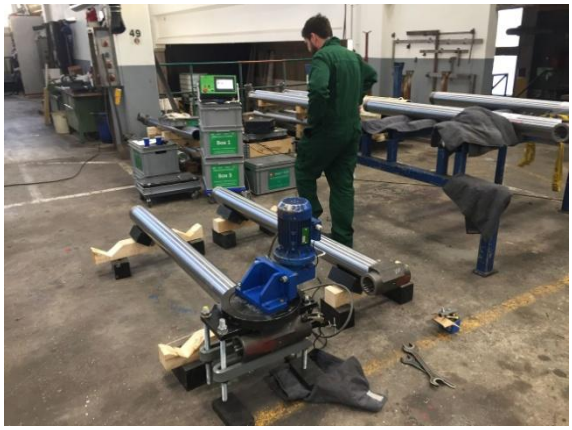

Bild 17:

©

Bild 18:

Schlussworte: XXL-Bauteile

Bei der Bauteilgröße gibt es für das MEMV® - Verfahren fast keine Grenzen mehr. Es können Bauteile bis zu 200 Tonnen und mehr Mithilfe der Vibrationstechnologie entspannt werden. Beim Spannungsarmglühen sind diese Grenzen schneller erreicht, da allein der Transport zum Glühofen eines solchen Bauteils schon eine große Herausforderung darstellt. Auch muss der Glühofen selbst ausreichend groß dimensioniert sein. Gerade in solchen Fällen ist das MEMV® die Technologie der Zukunft und stellt kein Konkurrenzverfahren zum Spannungsarmglühen dar. Gegebenenfalls ist eine Kombination bei der Technologien denkbar: Da spannungsarmgeglühte Bauteile oft noch Restspannungen haben, können solche Bauteile anschließend zusätzlich noch mit dem MEMV®-Verfahren bearbeitet werden.

Telefon: ++41 62 752 42 60
Telefax: ++41 62 752 48 61
wiap@widmers.info
www.widmers.info / www.wiap.ch

WIAP ® AG Ltd SA

Industriestrasse 48L

©

Tiltel: Foto Gallerie WIAP MEMV Metall entspannen mit Vibration , Walzen,

Beschreibung: Wiap MEMV Metall entspanen mit Vibration, Rütteln, Stabilsieren, Spannungen abbauen mit Vibration an Walzen. Wenn die Schweissnaht Härte nicht verloren gehen soll, dann MEMV behandeln, Vibrationsentspannen anstelle Spannugsarm Glühen. Bis 40% Festigkeits Verlust beim Glühen anstelle vibrieren.

Keyword: Wiap MEMV Metall entspanen mit Vibration, Rütteln, Stabilsieren, Spannungen abbauen mit Vibration an Walzen. Foto Gallerie WIAP MEMV Metall entspannen mit Vibration , Walzen