



WIAP AG SALTD

Le revenu (tempering) par vibration



Installation complète WIAP LC 20 avec accessoires.



Photo 1

Sven Widmer est en train d'appliquer le revenu par vibration. Beaucoup de clients apprécient cette méthode, bonne alternative au recuit. Elle est moins coûteuse en main d'œuvre et demande moins d'énergie.



Photo 2:

Au bout de 25 minutes, ce cylindre de plus d'une tonne ne présente plus de contraintes Internes.



Photo 3

La pièce à traiter doit être liée au vibreur à l'aide d'un robuste serre-joint WIAP.



Photo 4:

Un prisme spécial de serrage assure la liaison avec l'axe du cylindre.



Photo 5:
La déformation de plaques oxycoupées, qui peut atteindre plusieurs mm, peut également être ramenée à quelques dixièmes de mm. Le revenu du métal à l'aide du vibreur est donc une très bonne alternative au recuit.



Photo 6:



Photo 7:
Ici, sur l'excentrique, on règle le poids de la pièce à traiter. De 50 kg à 3% jusqu'à 20 tonnes à 100%.



Photo 8:
Déverrouillage du dispositif excentrique.



Photo 9:
Montage de l'installation WIAP LC 20 et du vibreur LC50 pour procéder au revenu (tempering) du métal.

WIAP S.A.
Obersumpfstrasse 11
CH 5745 Safenwil
www.wiap.ch www.wiap.info www.kfkok.com

Tel +41 62 7524260 Fax +41 62 7524861

www.wiap.ch www.metallentspannen.ch

Siège: WIAP S.A.,
Baarerstrasse
CH 6300 Zug,