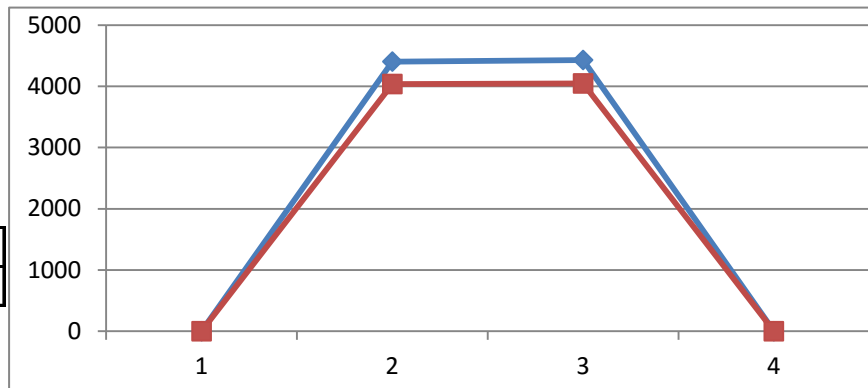


WIAP® MEMV® Diagramm 2016 3 D

Kunde:	Haeusler AG Duggingen		Stückart:	Schweisskonstruktion			
Operateur:	S.Widmer		Werkst. Nr:	2			
Datum:	24.02.2016		Zeichn.Nr:				
Excenter Stufe %		Erreger Energie N					
	Y -Z Achse			X Y Z Achse			
1. Drehzahl	0	4405	4431	0	4038	4048	0
2. Ampere	0	1,42	1,25	0	1,36	1,25	0
3. Beschleunigung	0	0,07	0,08	0	0,24	0,23	0
4. Ablauf	Start	16 Min		Stopp	16 Min		0

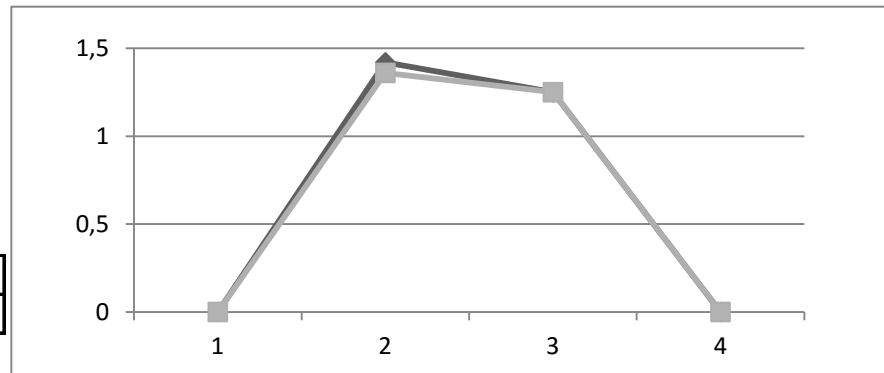
1. Drehzahl

Differenz Wert	
Drehzahl	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Drehzahl / RPM	
Y Z Achsen RPM	26
X Y Z Achsen RPM	10



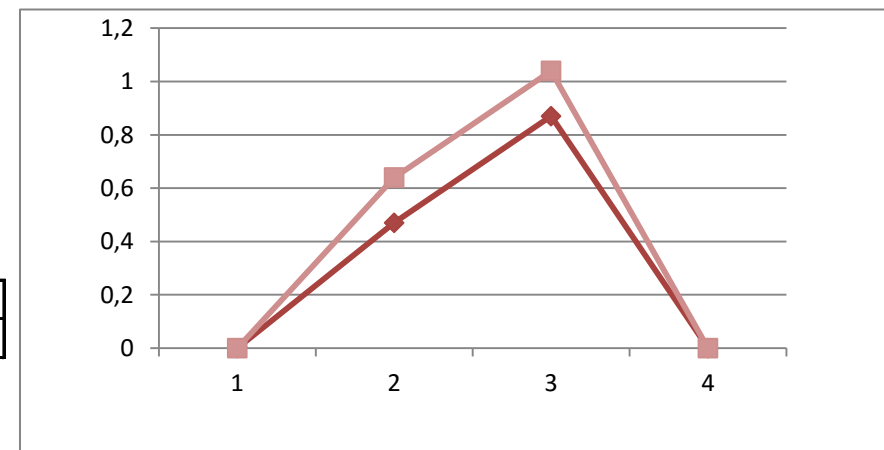
2. Ampere

Differenz Wert	
Ampere	
Vorher/ Nachher	
Spitzverschiebung	
Ampere	
Y Z Achsen Amp	0,17
X Y Z Achsen Amp	0,11



3. Beschleunigung

Differenz Wert	
Beschleunigung	
Vorher/Nacher	
Spitzverschiebung	
0.1 = 1 G	
X Y Achsen Beschl.	0,15
X Y Z Achsen	0,24



Operateur	Sig:	Datum:
Document Nr.	Wi_8_f_19_j54_LC20	create s_i_hp_w_