

Bericht 07: Rev02

Projekt Wiap-KFKOK Vietnam,
Open Door 20.1.2011

Secondary school of south east area mechanics and
electricity at Thien Tan Commune, Vinh Cuu District,
Dong Nai Province; Vietnam

erstellt: 20.01.2011



P1: Sven und Jessica gehen über das Neue Jahr zurück
In die Schweiz. Hier sagen sie auf wiedersehen zu
unseren vier Lehrern.



P1a: Gruppenfoto vom 20.01.2011 im Raum 2a.



P2: Unser Montage Raum 3a, 10x10 Meter. Insgesamt
ist das Areal fast 1000m/2.



P3: Das ist unsere Wiap DM2S horizontal CNC
Drehmaschine. Diese Maschine haben wir für Orte wo
die Luft nicht so sauber ist konstruiert.



P4: Das ist unsere (vor 4 Jahren angefangen) WIAP
DM2W Drehmaschine. Jetzt ist sie bereit um zu
beenden.



P5: Unser Elektroschrank für alle DM2 Maschinen.



P7a: Unser Stapler heute. Der Kran ist noch nicht fertig, also arbeiten wir mit ihm. Es steht noch ein zweiter elektro Stapler in der Schweiz bereit.



P6: Messwerkzeug, alles aus der Schweiz.



P7b: Manche Transport Seile (Gurten) haben wir hier, ist aber noch nicht fertig. Alle Gestelle haben wir selber gemacht, die Studenten haben sie zusammengeschweisst.



P7: Wir haben alles Messwerkzeug bis zu 500mm.



P7c: All unser Werkzeug ist systematisch angemalt mit zwei Farben. Heute haben wir drei komplette Werkzeug Sets in der Montage.



P9: Schaffner Fräsmaschine aus der Schweiz, ISO 40, Tisch 200x750mm.



P8: Unsere Fräserei und Dreherei in Raum 2a. Haben noch Platz für drei weitere Maschinen.



P10: Induma Fräsmaschine ISO 50, Tisch 300x1500 mm.



P11: Unsere Konventionelle Menziken Drehmaschine aus der Schweiz. Spitzenhöhe 230x1000mm.



P12: Erste Dreharbeiten an der Menziken Drehmaschine. Ein Student haben wir als Helfer geschult.



P13: Hier eine Werkzeug Schleifmaschine Solid DS3. Wir haben viele Drehwerkzeug, Stein und Diamant Schleifer für das Werkzeug.



P12a: Viel Werkzeug, auch Hartmetall.



P14: Unsere zwei Bohrmaschinen, davon 1 Schweizer.



P12b: Viele Innen-Drehstähle.



P14a: Reibo Bohrmaschine aus der Schweiz Mk4.



P14c: Werkzeug für das Projekt, dass unsere Studenten Maschinenbauer werden.



P14b: Unser Bohrerschrank.



P16: Deutsche Flachsleifmaschine, eine Göckel 1000mm länge 100 mm Breite scheiflbar.



P17: Flachschleifmasch. Hugli Schweiz.
Max 100mm.



P20: Abkantmaschine Hänggi Schweiz. 2mm(max) x
2000mm.



P18: Rund Schleifmaschine, FST Deutschland. Spitzen
Höhe 75mm, Spitzenweite 300mm.



P21: Abkant Maschine, Asti 2000mm max. 2mm.



P19: Rund Schleifer "Studer", länge Spitzenhöhe 110.
Spitzenweite 500mm



P22: Hinten, die Schweisserei.



P23a: Metallentspannungs Zone in Raum 1b. Eine alte Wiap LC20 Anlage und eine neue sind in Betrieb. Bis zu 20 Tonnen möglich. Auf unserem Boden nur 1 Tonne möglich.



P26: Raum 3a, Material Lager mit einer Bandsäge für 150mm Vierkant und 200 mm Flachstahl und 6 Meter langes Material.



P24: Schweißzone, zwei Schutzgas und zwei Elektroden Anlagen alle bis 200 Amp.



P27: Ein Teil des Material Lager.



P25: Unser alter robuster Werkbank.



P28: Raum 4b, Elektro, Pneumatik und Hydraulik.



P29: Einiges Material haben wir im Lager.



P32: Bald sind wir hier auch fertig mit der Spritzkabine



P30: Viele Motoren und anderes Material aus der Schweiz.



P33: Auch eine Sandstrahl Anlage haben wir mitgenommen.



P31: Das ist unser Wasch Platz Wiap , 1200x 1200mm mit einer Wasser Pumpe. Unsere Konstruktion und Herstellung.



P34: Raum 5b, der Theorie und Zeichnungs Raum für die Studenten.



P35: Zeichnungs Raum.

Constructed: H.P Widmer 15.1.2011

Approved: Sven Widmer 21.1.2011



P36: Auch der Trainingsplatz für die Studenten um zu lernen wie man CNC programmiert mit einer Sinumerik 810T und einer Fanuc 18.



P37: Raum 3b, unser Büro. Zur Zeit nur Lüfter. Wir versuchen ob wir es aushalten ohne Klimaanlage bis jetzt geht es gut.